

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/cortadora-de-plasma-40-a-230-v-20-mm-generador-de-corriente-p-973.html>



# Cortadora de plasma 40 A 230 V 20 mm generador de corriente

precio	<b>458.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4 días</b>
Número de catálogo	<b>MP10021243</b>
Código del fabricante	<b>10021243</b>
Código EAN	<b>4062859007858</b>

## Descripción del producto

### Cortadora de plasma 40 A 230 V 20 mm generador de corriente

#### Cortadora de plasma 40 A 230 V 20 mm para generador de energía

El cortador de plasma es un equipo profesional para cortar y desbastar materiales con un chorro de plasma. El modelo es apto para procesar, entre otros, aceros no aleados, de baja y alta aleación, níquel, cobre, titanio, circonio y sus aleaciones. Funciona bien no solo en trabajos de reparación y renovación en el taller, sino también en muchas industrias: aviación, maquinaria, automoción, construcción naval, etc.

#### Cortador de plasma descripción

El uso de la tecnología IGBT aumenta significativamente la eficiencia del cortador de plasma. Utiliza un semiconductor de potencia de tres pines que funciona como un interruptor electrónico. Esta solución hace que el modelo se caracterice por una alta eficiencia, cambio eficiente de modos de funcionamiento y baja tasa de fallas.

El encendido confiable del arco sin contacto con la pieza de trabajo se debe al encendido de alta frecuencia de alta frecuencia. La corriente de corte es de **20-40 A** y el ciclo de trabajo es del **50%**, lo que también aumenta la eficiencia. La máquina permite cortar rápidamente elementos con un espesor menor o igual a: **20 mm** (carbono y acero inoxidable), **16 mm** (aluminio) y **12 mm** (cobre).

El consumo de energía económico proporciona un factor de potencia de **0,99**. El cortador de plasma puede funcionar con una fuente de energía inestable, como un generador de energía de **90-275 V**. Tiene una función de tiempo de posflujo de gas (**0-10 s**). La protección contra sobrecargas y la ventilación protegen contra el sobrecalentamiento, extendiendo así la vida útil del dispositivo.

El modelo tiene un diseño pequeño y compacto, adecuado para pequeños talleres. La carcasa de chapa de acero revestida protege contra daños mecánicos.

#### Detalles técnicos:

Estado del artículo:**Nuevo**

Función:**Corte por plasma**

Voltaje de entrada:**230 V**

Corriente nominal de entrada:**21,6 A**

Corriente máxima de entrada:**22,6 A**

Corriente nominal de entrada:**4,56 kVA**

Potencia máxima de entrada:**4,9 kVA**

Tensión en circuito abierto:**220 V**

---

Corriente de corte:**20 - 40 A**  
Ciclo de trabajo (duty cycle) a 40 °C:**50 %**  
Corriente de corte con un ciclo de trabajo del 100 %:**30 A**  
Corriente de corte con un ciclo de trabajo del 60 %:**36 A**  
Tiempo posgás (aire):**10 s**  
Ignición:**HF (alta frecuencia)**  
Refrigeración de la carcasa:**Ventilador**  
Refrigeración de la antorcha:**Aire**  
Longitud del cable de tierra:**3 m**  
Longitud del cable de la antorcha:**4 m**  
Longitud del cable de alimentación:**3 m**  
Profundidad de corte:**20 mm (acero al carbono, acero inoxidable), 16 mm (aluminio), 12 mm (cobre)**  
Efectividad:**85 %**  
Factor de potencia:**0,99**  
Clase de aislamiento:**F**  
Clase de protección:**IP21S**  
Dimensiones (LxAxA):**50,5 x 13 x 28 cm**  
Peso:**10,2 kg**  
Dimensiones del envío (LxAxA):**54,5 x 26,5 x 36 cm**  
Peso del envío:**11,5 kg**

## Contenido del envío:

- Cortadora de plasma
- Paquete de manguera de plasma con antorcha 4 m
- Cable de tierra 3 m
- Instrucciones

## Puntos destacados:

- Resistente – ciclo de trabajo del 60% a 36 A, 100% a 30 A
- Potente – a 40 A, corta metal hasta un espesor máximo de 20 mm
- Flexible – óptima libertad de movimiento gracias al cable de 4 m de largo
- Moderno – tecnología Inverter IGBT con cebado HF
- Seguro – enfriamiento del ventilador y carcasa robusta

## Funciones:

### IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

### VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

### CONEXIÓN DE GAS/ AIRE

Para el corte por plasma es necesario un gas que elimine el metal fundido de la zona de corte. El aire comprimido suele ser la solución común. Los cortadores de plasma están provistos una conexión para el compresor de aire.

### CONEXIÓN ANTORCHA CORTE PLASMA

### ALIMENTACIÓN

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

### CEBADO HF - SIN CONTACTO

Un encendido sin contacto en modo TIG garantiza un comienzo de soldadura más limpio.

---

## **PRE GAS**

Es el rango de tiempo desde que se pulsa el gatillo de la antorcha hasta el encendido del arco. En esta fase se abre la válvula de control. El gas liberado suministra oxígeno y protege la soldadura durante el cebado del arco.

## **POST GAS**

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

## **RAMPA DE SUBIDA**

Es el tiempo de aumento progresivo del amperaje hasta que se alcanza la corriente de soldadura seleccionada.

## **RAMPA DE BAJADA**

Es el tiempo de descenso progresivo del amperaje cuando dejamos de soldar.

## **FUNCIÓN ARCO PULSADO**

Esta función reduce la deformación de la pieza por efecto del calor. Es muy recomendable para la soldadura de chapas finas. Además, es la solución perfecta en soldadura MIG para procesar aluminio.

## **FRECUENCIA DEL PULSO**

Frecuencia de los impulsos durante la soldadura en modo de arco pulsado.

## **2T - 2 TIEMPOS**

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

## **4T - 4 TIEMPOS**

Al pulsar el gatillo de la antorcha se abre la válvula de control y el gas comienza a fluir. Tras el pre- gas se enciende el arco de soldadura con la corriente de arranque. Al dejar de pulsar el gatillo la corriente sube hasta el valor seleccionado. La soldadura finaliza cuando se vuelve a pulsar el gatillo de la antorcha.

## **CORTE POR PLASMA**

El arco de plasma derrite el metal y lo elimina a través de la energía cinética del aire comprimido.

## **DISPLAY**

Muestra los parámetros de soldadura o corte