

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/cortadora-de-plasma-70-a-400-v-cebado-piloto-p-971.html>



Cortadora de plasma 70 A 400 V cebado piloto

| | |
|-----------------------|----------------------|
| precio | 645.00 Euro |
| Disponibilidad | disponible |
| Tiempo de envío | 4 días |
| Número de catálogo | MP10021223 |
| Código del fabricante | 10021223 |
| Código EAN | 4062859002990 |

Descripción del producto

Cortadora de plasma 70 A 400 V cebado piloto

Cortadora de plasma 70 A 400 V

El cortador de plasma profesional le permitirá cortar de forma rápida y eficiente elementos hechos de aceros no aleados, de baja aleación y de alta aleación. El modelo también es adecuado para procesar níquel, cobre, titanio, circonio y sus aleaciones. Por lo tanto, el equipo se utilizará en las industrias de la ingeniería y la automoción, así como durante la construcción de contenedores, tanques, aviones y barcos.

Plasma para cortar metal

La moderna tecnología **IGBT** garantiza un excelente rendimiento del cortador de plasma. El dispositivo está equipado con un conductor de alimentación de tres terminales que funciona como un interruptor electrónico. Se distingue por su alta eficiencia, conmutación rápida y baja tasa de fallas.

El trabajo fácil con el modelo se debe a soluciones prácticas. Entre otros, Arco piloto para facilitar el encendido y el flujo de gas después del corte, que protege el material procesado contra la oxidación. A su vez, la elección entre **2T y 4T** le permitirá adaptar la máquina al trabajo continuo o puntual.

El cortador debe su excelente eficiencia a parámetros de alta calidad. Entre ellos hay un ciclo de trabajo del 40% y la capacidad de configurar la corriente de corte en el rango de **30-70 A**. Puede configurar los valores utilizando el panel de control con pantalla **LCD**.

Cuide el procesamiento eficiente de elementos metálicos con la cortadora de plasma. Los excelentes parámetros de trabajo, la operación conveniente y el tamaño compacto sin duda encontrarán aplicación en muchos talleres o fábricas.

Detalles técnicos:

Refrigeración por agua:**No**

CNC:**No**

Ciclo de trabajo [%]:**40**

Profundidad de corte máx. [mm]:**20**

Corriente de corte [A]:**70**

Corriente de corte mín. [A]:**30**

Tensión [V]:**400**

Cable de tierra [m]:**3**

Cable de plasma [m]:**5**

Cable de alimentación [m]:**4**

Ignición, plasma: -

Manual:**Sí**

Corriente de entrada nominal [A]:**18,5**

Corriente de entrada máx. [A]:**18,5**

Potencia de entrada [kVA]:**12,21**

Potencia de entrada máx. [kVA]:**12,21**

Corriente de soldadura al 100 % de ciclo de trabajo [A]:**44**

Corriente de soldadura al 60 % de ciclo de trabajo [A]:**54**

Refrigeración:**Ventilador**

Refrigeración de la antorcha:**Aire**

Tensión en vacío [V]:**300**

Tiempo posterior de salida de gas [s]:**10**

Factor de potencia:**0,93**

Eficiencia [%]:**85**

Clase de aislamiento:**F**

Clase de protección IP:**IP21S**

Dimensiones (LxAxA) [cm]:**56 x 22 x 40.5**

Peso [kg]:**21**

Dimensiones del paquete (LxAxA) [cm]:**68 x 35.5 x 52**

Peso del envío [kg]:**22.15**

Contenido del envío:

Cortadora de plasma

Cable de corriente (4 m)

Antorcha con mangueras (5 m)

Regulador de presión

2 abrazaderas

Manguera de aire (4 m)

4 boquilla de corte

4 electrodos

Instrucciones

Puntos destacados:

- Efectiva - moderno equipo Inverter IGBT y cebado piloto
- Potente - corriente de corte máxima de 70 A, ciclo de trabajo del 100 % a 44 A
- Bien visible - panel de control con pantalla LCD y control giratorio; también se puede utilizar con guantes de soldadura
- Preciso - cortes sin deformaciones de hasta 20 mm de espesor incluso en rejillas gracias al cebado piloto
- Flexible - fácil de conmutar entre operación de 2 y 4 tiempos

Funciones:

IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

CONEXIÓN DE GAS/ AIRE

Para el corte por plasma es necesario un gas que elimine el metal fundido de la zona de corte. El aire comprimido suele ser la solución común. Los cortadores de plasma están provistos una conexión para el compresor de aire.

CONEXIÓN ANTORCHA CORTE PLASMA

ALIMENTACIÓN

El equipo funciona con una conexión trifásica (400V +/- 10 %).

POST GAS

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

2T - 2 TIEMPOS

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

4T - 4 TIEMPOS

Al pulsar el gatillo de la antorcha se abre la válvula de control y el gas comienza a fluir. Tras el pre- gas se enciende el arco de soldadura con la corriente de arranque. Al dejar de pulsar el gatillo la corriente sube hasta el valor seleccionado. La soldadura finaliza cuando se vuelve a pulsar el gatillo de la antorcha.

CORTE POR PLASMA

El arco de plasma derrite el metal y lo elimina a través de la energía cinética del aire comprimido.

INTERRUPTOR "2T/4T"

Selección del modo de 2 o 4 tiempos.

DISPLAY

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

PILOTO DE SOBRECARGA TÉRMICA / AVERÍA

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.

ARCO PILOTO

Pulsando el gatillo de la antorcha (corte por plasma) se enciende un arco piloto, con el cual podrá cortar rejas o parrillas.