

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/cortadora-de-plasma-cnc-85-a-400-v-hf-p-285.html>



Cortadora de plasma CNC 85 A 400 V HF

precio	578.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4 días
Número de catálogo	MP10020079
Código del fabricante	10020079
Código EAN	4260223026508

Descripción del producto

Cortadora de plasma CNC 85 A 400 V HF

El soldador es un dispositivo profesional que ha sido diseñado para su uso en máquinas de control numérico. A pesar de que el cortador se puede utilizar también para tareas manuales.

El dispositivo es ideal para condiciones duras en entornos industriales y artesanales. La máquina utiliza un transistor de avanzada tecnología (IGBT), que combina las ventajas de un transistor bipolar y de campo.

El dispositivo dispone de una ranura donde se puede conectar el módulo de control de altura de la antorcha. Su tarea es controlar la altura del material de corte.

La carcasa está hecha de chapa de acero con recubrimiento de polvo, que protege efectivamente la superficie contra la máquina de la corrosión. El recubrimiento en polvo, en contraposición a las superficies pintadas, es más resistente y por lo tanto ofrece una gran durabilidad y fácil limpieza.

Este soldador tiene un ajuste continuo de la corriente de corte, por lo que es posible cortar el material con un espesor de 35 mm. La máquina realiza un corte preciso y limpio, y es ideal para el tratamiento de todos los metales conductores, acero inoxidable y metales no ferrosos. Además cortador se puede aplicar a las partes metálicas de la superficie pintada.

El soldador S-PLASMA 85CNC tiene una protección eficaz contra el sobrecalentamiento. El ventilador de bajo consumo evita que la máquina se vuelva demasiado caliente.

Una característica especial de la cortadora de plasma es que su funcionamiento económico está garantizado por la alta velocidad de corte y su vida útil de larga duración.

El dispositivo está hecho de materiales de primera calidad. Estamos seguros de la más alta calidad que ofrece nuestro producto, por eso ofrecemos garantías a largo plazo.

NOTA: El soldador S-PLASMA 85CNC está equipado con un soplete - para el uso en máquinas CNC. También se puede trabajar en modo manual.

El cortador está equipada con los accesorios necesarios para permitir un funcionamiento suave. Además, el juego incluye cables largos, gracias lo cual es posible procesar materiales a través de largas distancias.

Detalles técnicos:

Estado:**Nuevo**

Voltaje de entrada:**380 V, 3 Fases**

Frecuencia:**50/60 Hz**

Corriente de la entrada:**19 A**

Tensión de circuito abierto:**123 V**

Clase de protección de la carcasa:**IP21S**
Clase de aislamiento:**H**
Protección contra sobretensión:**Sí**
Refrigeración:**Ventilador**
Válvula eléctrica:**Sí**
Autonomía con el amperaje máximo A:**60 %**
Corriente de corte:**20 - 85 A**
Ignición:**No - Contacto**
Corte de profundidad:**hasta 27 milímetros (dependiendo del material)**
Ancho del corte:**1,2 mm**
Conexión del compresor:**5,5 bar, 175l/min.**
Dispositivo de seguridad:**disponible**
Dimensiones (LxAxA):**56 x 22 x 37 cm**
Peso:**20,1 kg**
Dimensiones con embalaje (LxAxA):**65,5 x 37,5 x 45 cm**
Peso con embalaje:**26,5 kg**

Funciones:

IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

CONEXIÓN DE GAS/ AIRE

Para el corte por plasma es necesario un gas que elimine el metal fundido de la zona de corte. El aire comprimido suele ser la solución común. Los cortadores de plasma están provistos una conexión para el compresor de aire.

TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm².

TOMA DE TIERRA

CONEXIÓN ANTORCHA CORTE PLASMA

ALIMENTACIÓN

El equipo funciona con una conexión trifásica (400V +/- 10 %).

CONEXIÓN CNC

Sirve para conectar el cortador de plasma a un control CNC. Se emite una señal, con la cual el modulo de control THC regula la altura de la antorcha.

CORRIENTE DE SOLDADURA

POST GAS

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

2T - 2 TIEMPOS

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

4T - 4 TIEMPOS

Al pulsar el gatillo de la antorcha se abre la válvula de control y el gas comienza a fluir. Tras el pre- gas se enciende el arco de soldadura con la corriente de arranque. Al dejar de pulsar el gatillo la corriente sube hasta el valor seleccionado. La soldadura finaliza cuando se vuelve a pulsar el gatillo de la antorcha.

CORTE POR PLASMA

El arco de plasma derrite el metal y lo elimina a través de la energía cinética del aire comprimido.

INTERRUPTOR ON/ OFF

INTERRUPTOR "2T/4T"

Selección del modo de 2 o 4 tiempos.

DISPLAY

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

PILOTO DE SOBRECARGA TÉRMICA / AVERÍA

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.

PILOTO DE CAÍDA DE FASE ELÉCTRICA

Este piloto se enciende cuando una de las fases de la conexión se cae.

INDICADOR DE PRESIÓN MANOMETRO

Muestra el valor de la presión del aire que el compresor suministra al cortador de plasma. El cortador de plasma dispone asimismo de un regulador de la presión del aire.

ARCO PILOTO

Pulsando el gatillo de la antorcha (corte por plasma) se enciende un arco piloto, con el cual podrá cortar rejillas o parrillas.