

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/cortadora-de-plasma-hf-55-a-230-v-p-275.html>



# Cortadora de plasma HF 55 A 230 V

precio	<b>405.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4 días</b>
Número de catálogo	<b>MP10020043</b>
Código del fabricante	<b>10020043</b>
Código EAN	<b>4260223024245</b>

## Descripción del producto

### Cortadora de plasma HF 55 A 230 V

### Soldador S-PLASMA 55H

El soldador es un producto de alta calidad a un precio asequible, que cumple con los altos estándares alemanes.

El control de corriente optimiza el proceso de corte y proporciona una excelente calidad de corte y velocidad. De esta manera, es posible encajar la operación de corte a las condiciones imperantes y diferentes tamaños de los elementos.

Este soldador de plasma está equipado con un panel de control muy intuitivo. Esta es una simplificación importante para los usuarios y elimina la necesidad de quitarse los guantes al cortar. Para comodidad de los clientes, el soldador también tiene una gran pantalla fácil de fácil lectura.

El soldador presenta un diseño robusto y de alta fiabilidad, como lo demuestra el largo período de garantía. Su gama de cables le permiten trabajar en lugares estrechos y de difícil acceso. El soldador de plasma está equipado con un ventilador y un dispositivo de refrigeración que extiende su vida útil y lo protege del sobrecalentamiento.

### Detalles técnicos :

Estado del artículo:**Nuevo**

Voltaje de entrada:**230 V, 1 fase**

Frecuencia (Hz):**50/60**

Corriente de entrada:**16 A**

Tensión en circuito abierto:**104 V**

Clase de protección de la carcasa:**IP20S**

Tipo de aislamiento:**F**

Protección contra sobretensión:**Sí**

Refrigeración:**Ventilador**

Válvula magnética:**Sí**

Ciclo de trabajo ED con máx. amperaje:**60 %**

Corriente de corte:**10-55 A**

Arranque:**Contacto**

Profundidad de corte:**16 mm**

Ancho de corte:**1 mm**

Conexión del compresor:**4,5 bar, 30-100 l/min**

Fusible:**Disponible**

Medidas (LxAxA):**44 x 31 x 17 cm**

Peso:**9,4 kg**

Medidas de envío (LxAxA):**52 x 38 x 38 cm**

Peso del envío:**13,3 kg**

---

## Contenido del envío:

- Cortador de plasma S-Plasma 55H
- Cable de corte por plasma: 4 m
- Manguera de aire: 4 m
- Cable de masa: 4 m
- Buzas para corte: 2 unidades
- Electrodo de corte: 2 unidades
- Manómetro y manorreductor
- Tubo conector

## Funciones:

### IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

## VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

## CONEXIÓN DE GAS/ AIRE

Para el corte por plasma es necesario un gas que elimine el metal fundido de la zona de corte. El aire comprimido suele ser la solución común. Los cortadores de plasma están provistos una conexión para el compresor de aire.

## TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm<sup>2</sup>.

## TOMA DE TIERRA

## CONEXIÓN ANTORCHA CORTE PLASMA

## ALIMENTACIÓN

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

## CORRIENTE DE SOLDADURA

## POST GAS

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

## FUNCIÓN ARCO PULSADO

Esta función reduce la deformación de la pieza por efecto del calor. Es muy recomendable para la soldadura de chapas finas. Además, es la solución perfecta en soldadura MIG para procesar aluminio.

## FRECUENCIA DEL PULSO

Frecuencia de los impulsos durante la soldadura en modo de arco pulsado.

## ANCHO DEL PULSO

Indica el tiempo de cada impulso.

## CORRIENTE DEL PULSO

Es el valor máximo de la corriente en la función de pulso.

---

## **CORRIENTE BASE**

Es la corriente base que mantiene el arco en la función de pulso.

## **BALANCE CORRIENTE ALTERNA- AC**

Diferencia porcentual del tiempo de corriente de soldadura en dirección positiva y negativa. Esta función permite el control sobre el ancho del cordón de soldadura y la penetración.

## **CLEAN WIDTH - PARAMETROS DEL BALANCE DE LA CORRIENTE ALTERNA**

Diferencia porcentual entre el tiempo de corriente de soldadura en dirección positiva y negativa.

## **CLEAN SCOPE - PARAMETRO DEL BALANCE AC**

La diferencia porcentual del valor positivo y negativo de la corriente de soldadura.

## **2T - 2 TIEMPOS**

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

## **CORTE POR PLASMA**

El arco de plasma derrite el metal y lo elimina a través de la energía cinética del aire comprimido.

## **INTERRUPTOR ON/ OFF**

## **DISPLAY**

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

## **PILOTO DE SOBRECARGA TERMICA / AVERÍA**

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.

## **INDICADOR DE PRESIÓN MANOMETRO**

Muestra el valor de la presión del aire que el compresor suministra al cortador de plasma. El cortador de plasma dispone asimismo de un regulador de la presión del aire.