



## Cortadora de plasma HF 85 A 400 V

precio	<b>890.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4 días</b>
Número de catálogo	<b>MP10020044</b>
Código del fabricante	<b>10020044</b>
Código EAN	<b>4260223024061</b>

### Descripción del producto

#### **Cortadora de plasma HF 85 A 400 V**

#### **Cortadora S-PLASMA 85H**

El soldador es un producto de alta calidad a un precio asequible, que cumple con los altos estándares alemanes. La técnica se basa en transistores IGBT para conseguir un manejo de alta potencia, máxima eficiencia y rendimiento óptimo de corte.

El soldador está diseñado para uso profesional. El dispositivo puede funcionar en cualquier modo, tanto 2T como 4T. Esto es muy útil cuando debemos realizar diferentes trabajos de soldadura pesada.

Este soldador de plasma está equipado con un panel de control muy intuitivo. Esta es una simplificación importante para los usuarios y elimina la necesidad de quitarse los guantes al cortar. Para comodidad de los clientes, el soldador también tiene una gran pantalla fácil de fácil lectura.

El soldador ha sido equipado con luces para informar al operador de un mal funcionamiento o sobrecalentamiento del dispositivo. El soldador de plasma está equipado con un ventilador y un dispositivo de refrigeración.

El soldador se suministra con un juego de consumibles. La carcasa está hecha de acuerdo con los principios de diseño moderno, combinando elementos de plástico y metal, proporcionando una alta protección contra las influencias externas y daños mecánicos.

De conformidad con las normas europeas CE y RoHS, garantiza la seguridad y la baja emisión de sustancias nocivas.

Convencidos de la alta calidad de nuestros equipos, tiene una garantía a largo plazo.

#### **Detalles técnicos :**

Estado:**Nuevo**

Voltaje de entrada:**400V, 3-Fases**

Frecuencia (Hz):**50/60**

Corriente de entrada:**19A**

Tensión de circuito abierto:**123V**

Clase de protección de la carcasa:**IP20S**

Clase de aislamiento:**F**

Protección contra sobretensión:**Si**

Refrigeración:**Ventilador**

Válvula eléctrica:**Si**

Autonomía con el amperaje máximo A:**60%**

Corriente de corte:**20-85A**

Ignición:**No - Contacto**

Profundidad de corte:**27mm**

---

Ancho de corte:**1,2mm**  
Conexión del compresor:**5,5 bar, 175 l/min**  
Fusible:**Suministrado**  
Medidas (LxAxA):**55 x 37 x 21 cm**  
Peso:**20,1 kg**  
Medidas del envío (LxAxA):**65 x 36,5 x 44 cm**  
Peso del envío:**27,6 kg**

## Contenido del envío:

- S-PLASMA 85H
- Cable de cortador plasma 4 m.
- Manguera de aire: 4 m
- Cable de tierra: 4 m
- Boquillas del corte: 6 Unidades
- Electrodos para plasma: 6 Unidades
- Tobera de cerámica: 1 Unidades
- Inyectores y electrodos
- Tobera de cerámica
- Manómetro y regulador de presión
- Manguera de conexión
- Instrucciones de funcionamiento

## Funciones:

### IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

### VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

## CONEXIÓN DE GAS/ AIRE

Para el corte por plasma es necesario un gas que elimine el metal fundido de la zona de corte. El aire comprimido suele ser la solución común. Los cortadores de plasma están provistos una conexión para el compresor de aire.

### TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm<sup>2</sup>.

### TOMA DE TIERRA

## CONEXIÓN ANTORCHA CORTE PLASMA

### ALIMENTACIÓN

El equipo funciona con una conexión trifásica (400V +/- 10 %).

### CORRIENTE DE SOLDADURA

### POST GAS

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

## **FUNCIÓN ARCO PULSADO**

Esta función reduce la deformación de la pieza por efecto del calor. Es muy recomendable para la soldadura de chapas finas. Además, es la solución perfecta en soldadura MIG para procesar aluminio.

## **FRECUENCIA DEL PULSO**

Frecuencia de los impulsos durante la soldadura en modo de arco pulsado.

## **ANCHO DEL PULSO**

Indica el tiempo de cada impulso.

## **CORRIENTE DEL PULSO**

Es el valor máximo de la corriente en la función de pulso.

## **CORRIENTE BASE**

Es la corriente base que mantiene el arco en la función de pulso.

## **BALANCE CORRIENTE ALTERNA- AC**

Diferencia porcentual del tiempo de corriente de soldadura en dirección positiva y negativa. Esta función permite el control sobre el ancho del cordón de soldadura y la penetración.

## **CLEAN WIDTH - PARAMETROS DEL BALANCE DE LA CORRIENTE ALTERNA**

Diferencia porcentual entre el tiempo de corriente de soldadura en dirección positiva y negativa.

## **CLEAN SCOPE - PARAMETRO DEL BALANCE AC**

La diferencia porcentual del valor positivo y negativo de la corriente de soldadura.

## **2T - 2 TIEMPOS**

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

## **4T - 4 TIEMPOS**

Al pulsar el gatillo de la antorcha se abre la válvula de control y el gas comienza a fluir. Tras el pre- gas se enciende el arco de soldadura con la corriente de arranque. Al dejar de pulsar el gatillo la corriente sube hasta el valor seleccionado. La soldadura finaliza cuando se vuelve a pulsar el gatillo de la antorcha.

## **CORTE POR PLASMA**

El arco de plasma derrete el metal y lo elimina a través de la energía cinética del aire comprimido.

## **INTERRUPTOR ON/ OFF**

### **DISPLAY**

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

## **PILOTO DE SOBRECARGA TERMICA / AVERÍA**

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.

## **INDICADOR DE PRESIÓN MANOMETRO**

Muestra el valor de la presión del aire que el compresor suministra al cortador de plasma. El cortador de plasma dispone asimismo de un regulador de la presión del aire.

---

## **ARCO PILOTO**

Pulsando el gatillo de la antorcha (corte por plasma) se enciende un arco piloto, con el cual podrá cortar rejillas o parrillas.