

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/equipo-de-soldadura-mig-mag-130-a-mma-tig-liftarc-p-733.html>



Equipo de soldadura MIG/ MAG 130 A MMA TIG Liftarc

precio	439.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4 días
Número de catálogo	MP10020232
Código del fabricante	10020232
Código EAN	4250928647788

Descripción del producto

Equipo de soldadura MIG/ MAG 130 A MMA TIG Liftarc

Información del producto "Soldador MIG / MAG 130 A MMA Encendido por elevación TIG"

Soldadora MIG / MAG con función Lift TIG

La soldadora **MIG / MAG** es un equipo de soldadura que permite procesar materiales con un electrodo consumible, una corriente de **130 A** y un electrodo recubierto. El producto Stamos Alemania se distingue por la función adicional de encendido táctil **Lift TIG**. Para usarlo, use un cable de soldadura con una antorcha **Lift TIG**, que se vende por separado (número de catálogo 10020728). La máquina pasará el examen en unión, por ejemplo, cobre, níquel, acero y hierro fundido.

Soldador IGBT características

El panel de control del modelo **S-MULTI 130D**. El funcionamiento de la soldadora inverter se basa en transistores **IGBT**, lo que garantiza una alta eficiencia y un alto grado de fiabilidad. La reducción de voltaje sin carga (**opción VRD**) le permite operar de manera segura en condiciones de alta humedad, incluyendo alcantarillado y excavaciones. El modelo se caracteriza por su resistencia a las fluctuaciones de voltaje.

La pantalla **LED** muestra claramente los parámetros de funcionamiento. Los ventiladores enfrían la máquina de manera eficiente. La carcasa duradera está hecha de acero con recubrimiento en polvo. El diseño liviano, el tamaño pequeño y el mango sólido garantizan un transporte conveniente.

Soldadura MIG / MAG y MMA
 Función de elevación TIG adicional
 Compatibilidad con la manija Lift TIG 10020728
 Tecnología IGBT
 Opción VRD para condiciones de alta humedad.
 Pantalla LED

Detalles técnicos:

Estado:**Nuevo**
 Amperaje máximo:**130 A**
 Potencia absorbida máxima:**5,1 kVA**
 Potencia absorbida nominal:**4,6 kVA**
 Tensión sin carga:**50 V**
 Potencia absorbida máxima:**MIG 21 A; MMA: 26 A; WIG: 17 A**
 Potencia absorbida nominal:**MIG 10,2 A; MMA: 13,2 A; WIG: 8,2 A**
 Amperaje:**MIG 30 - 130 A; MMA: 20 - 130 A; WIG: 10 - 130 A**
 Amperaje con un ciclo de trabajo del 100%:**70 A**
 Ciclo de trabajo:**25 %**

Diámetro de los electrodo:**1,6 - 3,2 mm**
Diámetro del hilo:**0,6 - 0,8 mm**
Grosor de soldadura (MMA):**1,5 - 4 mm**
Grosor de soldadura (TIG):**1 - 5 mm**
Grosor de la soldadura (MIG/MAG):**1 - 4 mm**
Longitud del cable MIG (integrado):**1,7 m**
Longitud del cable de masa:**2,9 m**
Longitud del cable de alimentación:**2,7 m**
Longitud de la manguera de gas:**3 m**
Diámetro del cable de conexión:**9 mm**
Factor de rendimiento:**0,9**
Eficiencia:**85 %**
Hot Start:**Si**
Anti-Stick:**Si**
Arc Force:**Si**
Refrigeración del aparato:**Ventilador**
Clase de aislamiento:**F**
Clase de protección:**IP21S**
Dimensiones (LxAxA) en cm:**46 x 17 x 36 cm**
Peso:**9 kg**
Dimensiones del envío (LxAxA) en cm:**51 x 26 x 41 cm**
Peso del envío:**12,8 kg**

Contenido del envío:

- Equipo de soldar S-Multi 103-D con antorcha MIG/MAG
- Cable de masa 2,9 m
- Portaelectrodos con cable 1,5 m
- Manguera de gas
- Destornillador
- Pinza de masa con cable
- Martillo contra escoria
- Manual de instrucciones

Funciones:

IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm².

TOMA DE TIERRA

CONEXIÓN ANTORCHA MMA

CONEXIÓN ANTORCHA TIG

CORRIENTE DE SOLDADURA

HOT START

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

ARC FORCE

El valor de la corriente se eleva automáticamente, cuando el arco es más corto.

ANTI-STICK

Esta función evita que el electrodo se derrita y se pegue a la pieza si hay un corte o bajada de corriente.

SOLDADURA TIG

Soldadura por electrodo no consumible bajo la protección de gases inertes.

SOLDADURA MMA

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

SOLDADURA MIG/MAG

Soldadura por alambre con protección de gas.

SELECCIÓN DEL PARÁMETRO/ FUNCIÓN

INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

DISPLAY

Muestra los parámetros de soldadura o corte.