

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/equipo-de-soldar-multiproceso-250-a-230-v-fcaw-hilo-tubular-sin-gas-p-694.html>



## Equipo de soldar multiproceso 250 A 230 V FCAW (Hilo tubular sin gas)

precio **470.00 Euro**

Disponibilidad **disponible**

Tiempo de envío **4 días**

Número de catálogo **MP10020208**

Código del fabricante **10020208**

### Descripción del producto

#### Equipo de soldar multiproceso 250 A 230 V - FCAW (Hilo tubular - sin gas)

La máquina de soldar multiproceso S-MIGMA-250 IGBT de Stamos Germany es la solución perfecta para trabajos de mantenimiento, ya que permite llevar a cabo soldadura MIG/MAG, MMA (con electrodo), TIG y FCAW (hilo flux - soldadura por arco con núcleo de fundente).

El S-MIGMA 250.IGBT permite procesar todo tipo de metales, gracias a la combinación de cuatro procesos de soldadura. Poco importa si se trata de una chapa fina de metal o una robusta viga de acero, esta máquina de soldar garantiza excelentes resultados en MIG/MAG, TIG, Arco manual y con FCAW (alambre de núcleo fundente).

El potente IGBT-Inverter permite una rápida selección del proceso y alcanza unos óptimos resultados de soldadura. El panel de control es muy intuitivo y posibilita un preciso ajuste de los parámetros.

En el proceso MIG/MAG el cordón queda protegido por gas (inerte con MIG y activo con MAG). Esta técnica destaca por la calidad de los cordones y una alta velocidad de soldadura. Además, se puede utilizar tanto para grandes construcciones de acero, como para pequeños trabajos de soldadura.

La soldadura TIG es adecuada para casi todos los metales y puede utilizarse para grosores a partir de 0,5 mm. Este modo posibilita trabajar en diferentes posiciones: vertical, horizontal y sobre la cabeza. Este proceso se puede utilizar con o sin material de aporte. Además, se generan menos salpicaduras y un cordón más limpio, sin apenas deformaciones del electrodo tungsteno.

La función "Hot-Start" facilita el cebado de hasta los electrodos más problemáticos a través de un aumento automático del amperaje. Gracias a este "arranque en caliente" se obtienen excelentes resultados desde la misma ignición del arco.

En soldadura FCAW se trabaja con alambre de núcleo fundente, sin necesidad de gas protector. Es especialmente adecuado para pequeñas tareas de mantenimiento y reparación en la industria de automoción.

Estado del artículo:Nuevo

Tensión nominal (V) / Frecuencia (Hz):230 V / 50 Hz

FunktionenMIG.MMA.TIG

Corriente de entrada / Potencia absorbida29,5 A,33 A,22,5 A

Max. potencia absorbida38 A,43 A,29 A

Tensión sin carga:62 V

Amperaje en MIG (A)::50 - 250 A

Amperaje MMA - arco manual(A):10 - 250 A

---

Amperaje TIG AC (A):10 - 250 A  
Ciclo de trabajo:60%  
Amperaje con un ciclo de trabajo del 60%:250 (MMA/WIG/MIG)  
Amperaje con un ciclo de trabajo del 100%:190 (MMA/WIG/MIG)  
Diámetro del electrodo (TIG) (mm):0,5-4,0 mm  
Diámetro del electrodo (arco manual):1,6-5,0 mm  
HOT START:Sí  
Ventilación:Ventilador  
Refrigeración de la antorcha:GAS  
Velocidad de avance del alambre:2,5 - 13 m/min  
Cable de masa con pinza:1,4 m  
Portaelectrodo:1,3 m  
Antorcha con manguera MIG::1,75 m  
Antorcha TIG con cables:3,7 m  
Clase de protección de la carcasa:IP21  
Clase de aislamiento:F  
Dimensiones (LxAxA) cm:54 x 24 x 41 cm  
Peso:15 kg  
Dimensiones del envío (LxAxA) en cm:64 x 35 x 45 cm