

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/mquina-de-soldar-migmag-250-a-digital-mma-p-974.html>



Máquina de soldar MIG/MAG 250 A digital MMA

precio	902.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4 días
Número de catálogo	MP10021241
Código del fabricante	10021241
Código EAN	4062859007834

Descripción del producto

Máquina de soldar MIG/MAG 250 A digital MMA

Soldadora MIG / MAG 230 V welbach

La soldadora welbach **MIG / MAG** es un dispositivo ideal para unir elementos metálicos. Gracias a esto, funcionará en fábricas, talleres, estudios, líneas de producción y obras de construcción. El método de soldadura **MIG / MAG** utilizado en el modelo está diseñado para unir magnesio, cobre y otros metales no ferrosos y sus aleaciones.

Soldadora inverter MIG / MAG descripción

La alta eficiencia se debe a la corriente de soldadura máxima de **250 A** para el método **MIG / MAG**. El ciclo de trabajo del **40%** también contribuye a los excelentes resultados de unión. La máquina se alimenta con una tensión de **230 V**, lo que se traduce en su amplia aplicación.

La moderna tecnología **IGBT** hace que el soldador **MIG / MAG** sea más eficiente que otros dispositivos. El control **FET** es más eficiente y el voltaje de ruptura es mayor. También se ha mejorado la resistencia a cortocircuitos del equipo. El uso de tecnología inverter también se traduce en un tamaño más pequeño .

La función **2T / 4T** facilita mucho el trabajo. El modo **2T** le permite soldar presionando y manteniendo presionado el interruptor en la pistola de soldadura. Es perfecto para realizar soldaduras puntuales. Por otro lado, **4T** es una presión corta del interruptor que comienza a soldar. Para finalizar, presione el botón nuevamente. Esto le permitirá realizar conexiones largas cómodamente.

El encendido **Lift TIG** con el que está equipada la soldadora **MIG / MAG** implica un contacto ligero y rápido del electrodo de tungsteno con el metal y luego levantarlo para sostener el arco eléctrico. Se forman pocas impurezas y el tungsteno permanece afilado. Las ventajas de este tipo de encendido incluyen:

Evitación de interferencias con componentes electrónicos (a diferencia del encendido por alta frecuencia) Es posible determinar con precisión el punto de inicio de la soldadura Encendido simple y seguro Sin riesgo de precipitación de tungsteno Punta del electrodo sin daños Fácil encendido con paquetes de cables largos

El fácil control de los parámetros operativos es el efecto del uso de un panel de control con perillas. Dos pantallas **LED** muestran los valores establecidos.

Detalles técnicos:

Estado del artículo:**Nuevo**

Funciones:**MIG/MAG, FCAW, MMA, TIG Liftarc**

Tensión/frecuencia:**230 V**

Corriente nominal de entrada:**30,6 A (MIG), 34,7 A (MMA)**

Corriente de entrada máx.:**38,4 A (MIG), 54,8 A (MMA)**

Potencia nominal de entrada:**6 kVA (MIG), 7,1 kVA (MMA)**
Potencia de entrada máx.:**11,1 kVA (MIG), 12,6 kVA (MMA)**
Tensión en circuito abierto:**50 V**
Corriente de soldadura MIG:**30 - 250 A**
Corriente de soldadura MMA (E-Hand):**10 - 250 A**
Ciclo de trabajo (40 °C):**40 %**
Corriente de soldadura con un ciclo de trabajo del 100%:**158 A**
Grosor de la soldadura:--
Válvula de gas:**Sí**
Diámetro del carrete de hilo:**300 mm**
Diámetro del alambre:**0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm**
Tipo de hilo:**Macizo**
Diámetro máx. del carrete de hilo: --
Anti Stick:**Sí**
Hot Start:**Sí**
Interruptor 2/4 tiempos:**Sí**
Longitud de la manguera (MIG/MAG):**3 m**
Longitud del portaelectrodos con cable:**3 m**
Longitud del cable de masa:**3 m**
Longitud del cable de alimentación:**2,5 m**
Refrigeración del equipo:**Ventilador**
Refrigeración de la antorcha:**Gas**
Factor de potencia:**0,7**
Eficiencia:**85 %**
Material de la carcasa:**Acero (Q235A)**
Clase de aislamiento:**F**
Conforme a la norma:**EN60974-1**
Clase de protección:**IP21**
Dimensiones (LxAxA):**67,5 x 28,5 x 58 cm**
Peso:**30,3 kg**
Dimensiones del envío (LxAxA):**75 x 49,5 x 68 cm**
Peso del envío:**35,4 kg**

Contenido del envío:

- Máquina de soldar
- Pack de mangueras TIG con antorcha (3 m)
- Cable de la tierra con pinza (3 m)
- Instrucciones

Puntos destacados:

- Potente – 250 A para MIG y MMA, ciclo de trabajo del 100 % a 158 A
- Moderno – Inverter IGBT y manejo sencillo gracias a la conmutación de 2 y 4 tiempos
- Digital – selección intuitiva de menú con dos pantallas LED y control giratorio
- Versátil – carrete de hilo con un diámetro de 300 mm para alambres de 0,6 a 1,2 mm
- Preciso – soldadura por electrodo con Hot Start y Anti Stick

Funciones:

IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm².

TOMA DE TIERRA

CONEXIÓN ANTORCHA MMA

CONEXIÓN ANTORCHA MIG/MAG

ALIMENTACIÓN

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

CORRIENTE DE SOLDADURA

2T - 2 TIEMPOS

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

4T - 4 TIEMPOS

Al pulsar el gatillo de la antorcha se abre la válvula de control y el gas comienza a fluir. Tras el pre- gas se enciende el arco de soldadura con la corriente de arranque. Al dejar de pulsar el gatillo la corriente sube hasta el valor seleccionado. La soldadura finaliza cuando se vuelve a pulsar el gatillo de la antorcha.

HOT START

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

ANTI-STICK

Esta función evita que el electrodo se derrita y se pegue a la pieza si hay un corte o bajada de corriente.

SOLDADURA MMA

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

SOLDADURA MIG/MAG

Soldadura por alambre con protección de gas.

INTERRUPTOR ON/ OFF

INTERRUPTOR "2T/4T"

Selección del modo de 2 o 4 tiempos.

INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

DISPLAY

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

