

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-de-aluminio-225-a-230-v-pulso-p-272.html>



Soldador de aluminio 225 A 230 V Pulso

precio	830.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4 días
Número de catálogo	MP10020038
Código del fabricante	10020038
Código EAN	4260223024207

Descripción del producto

Soldador de aluminio 225 A 230 V Pulso

Información del producto "Soldador TIG AC / DC 225 A 230 V Pulso" Soldador inversor TIG

La soldadora **TIG (AC / DC)** es un equipo de soldadura eficiente para muchos metales y sus aleaciones, por ejemplo, hierro, cobre, aluminio, acero y hierro fundido. El **S-ALU 225 PH** tiene modos **TIG** y **MMA**. Funciona bien durante trabajos de reparación, renovación y carpintería metálica. El dispositivo utiliza tecnología **V-MOSFET**.

Soldadora TIG MMA de Stamos Selection características

El producto permite soldaduras de alta calidad. La soldadora está equipada con la función de encendido por arco sin contacto (**HF**) y la regulación de la corriente, el cumplimiento del pulso, la frecuencia, el tiempo de flujo de gas después de la soldadura y el tiempo de pendiente descendente. También puede elegir entre los modos **2T** y **4T**. El método **TIG** tiene la opción Pulse y **AC / DC**. El funcionamiento del electrodo recubierto es compatible con las opciones de Arranque en caliente y Fuerza de arco. La válvula solenoide facilita el cambio y también es responsable de la vida útil más larga del **S-ALU 225 PH**.

El uso seguro está garantizado por el sistema de protección contra sobrecalentamiento. Una luz de advertencia indicará cuando la temperatura es demasiado alta. Además, el soldador es enfriado por un ventilador. La pantalla **LED** legible muestra los valores de los parámetros. Opcionalmente, también puede conectar un interruptor de pie al soldador (**no está incluido en la entrega**). El diseño compacto y la cómoda asa hacen que el equipo sea fácil de transportar.

TIG (AC / DC) y modos MMA
Características adicionales
Tecnología de inversor V-MOSFET
Soldadura de alta calidad
Operación simple
Diseño compacto

Detalles técnicos:

Estado: **Nuevo**
 Voltaje de entrada nominal [V]: **230V, 1-Fase**
 Frecuencia de entrada [Hz]: **50/60 Hz**
 Corriente nominal [amp]: **17,4 A**
 Corriente máxima de entrada: **24 A**
 Potencia de entrada nominal [kVA]: **3,8kVA**
 Máxima potencia de entrada nominal [kVA] [KVA]: **5,4 kVA**
 Tensión de circuito abierto: **62 V**
 Soldadura TIG-DC corriente [A]: **10 - 225 A**
 Corriente TIG-AC [A]: **10 - 225 A**
 Soldadura MMA [A]: **10 - 160 A**
 Ciclo de trabajo [%]: **60%**

Corriente con el 100% de soldadura ED [A]:**174 A**
Corriente de soldadura con un ciclo de trabajo del 60% (6 min.) [A]:**225 A**
Corriente del pulso [A]:**5 - 225 A**
Frecuencia (Modo AC) (Hz):**0,5 - 25 Hz**
Frecuencia del pulso (Modo DC) [Hz]:**0,5 - 300 Hz**
Anchura del pulso/grado de palpación [de %]:**10 - 90 %**
Frecuencia de la corriente de salida (AC) (Hz):**60 Hz**
Equilibrio de la corriente (AC) [%]:**20 - 80 %**
Válvula electromagnética de gas:**Si**
Tiempo de post flujo de gas [s]:**1 - 10 s**
Tiempo de subida de la corriente [s]
Tiempo de la bajada de la corriente [s]:**0 - 10 s**
Diámetro del electrodo (TIG) [mm]:**1 - 3,2 mm**
Diámetro del electrodo (MMA) [mm]:**1 - 4 mm**
Ignición (TIG):**HF - De alta frecuencia**
Función ARC-force:**Si**
Hot Start (arranque en caliente):**Si**
Anti Stick:**Si**
Conexión para pedal:**Si**
Cambie para 2 - 4 tiempos:**Si**
Refrigeración del equipo:**Ventiladores**
Refrigeración de la antorcha:**Aire**
Grosor de la soldadura [mm]:**0,5 - 10 mm**
Factor de potencia:**0,7 - 0,9**
Eficiencia (bajo potencia nominal):**≥ 0,85**
Clase de aislamiento:**F**
Clase de protección:**IP 21 S**
Medidas (LxAxA):**60 x 40 x 37 cm**
Peso:**31 kg**
Medidas del envío (LxAxA):**72 x 45 x 45 cm**
Peso del envío:**37,3 kg**

Contenido del envío:

- S-ALU 225PH
- Cable de TIG 3,5 m
- Electrodos 2,4 mm
- Boquillas de cerámica 5/6/7
- Cable de la tierra: 4 m
- Porta electrodos 1.6, 2.4, 3.2: 4 m
- Pinzas portaelectrodos
- Tapón para antorcha
- Manual de instrucciones

Funciones:

MOSFET

El equipo utiliza la tecnología MOS-FET. Esta tecnología combina un máximo rendimiento con un tamaño y peso reducidos. El resultado es una eficiencia del 93%! La corriente de soldadura es muy estable, lo que garantiza un perfecto cordón de soldadura.

VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm².

TOMA DE TIERRA

CONEXIÓN ANTORCHA MMA

CONEXIÓN ANTORCHA TIG

CONEXIÓN PEDAL

El dispositivo puede ser operado mediante un pedal.

ALIMENTACIÓN

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

CEBADO HF - SIN CONTACTO

Un encendido sin contacto en modo TIG garantiza un comienzo de soldadura más limpio.

PRE GAS

Es el rango de tiempo desde que se pulsa el gatillo de la antorcha hasta el encendido del arco. En esta fase se abre la válvula de control. El gas liberado suministra oxígeno y protege la soldadura durante el cebado del arco.

CORRIENTE DE SOLDADURA

RAMPA DE BAJADA

Es el tiempo de descenso progresivo del amperaje cuando dejamos de soldar.

POST GAS

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

FUNCIÓN ARCO PULSADO

Esta función reduce la deformación de la pieza por efecto del calor. Es muy recomendable para la soldadura de chapas finas. Además, es la solución perfecta en soldadura MIG para procesar aluminio.

FRECUENCIA DEL PULSO

Frecuencia de los impulsos durante la soldadura en modo de arco pulsado.

CORRIENTE DEL PULSO

Es el valor máximo de la corriente en la función de pulso.

CORRIENTE BASE

Es la corriente base que mantiene el arco en la función de pulso.

BALANCE CORRIENTE ALTERNA- AC

Diferencia porcentual del tiempo de corriente de soldadura en dirección positiva y negativa. Esta función permite el control sobre el ancho del cordón de soldadura y la penetración.

CLEAN WIDTH - PARAMETROS DEL BALANCE DE LA CORRIENTE ALTERNA

Diferencia porcentual entre el tiempo de corriente de soldadura en dirección positiva y negativa.

2T - 2 TIEMPOS

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

4T - 4 TIEMPOS

Al pulsar el gatillo de la antorcha se abre la válvula de control y el gas comienza a fluir. Tras el pre- gas se enciende el arco de soldadura con la corriente de arranque. Al dejar de pulsar el gatillo la corriente sube hasta el valor seleccionado. La soldadura finaliza cuando se vuelve a pulsar el gatillo de la antorcha.

HOT START

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

ARC FORCE

El valor de la corriente se eleva automáticamente, cuando el arco es más corto.

ANTI-STICK

Esta función evita que el electrodo se derrita y se pegue a la pieza si hay un corte o bajada de corriente.

SOLDADURA TIG

Soldadura por electrodo no consumible bajo la protección de gases inertes.

SOLDADURA MMA

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

INTERRUPTOR ON/ OFF

INTERRUPTOR "2T/4T"

Selección del modo de 2 o 4 tiempos.

INTERRUPTOR TIG DC/TIG AC

Selecciona el modo de soldadura TIG en AC (corriente alterna) y DC (corriente continua).

INTERRUPTOR DE LA FUNCIÓN DE PULSO

Sirve para encender y apagar la función de pulso.

INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA/strong>

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

DISPLAY

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

PILOTO DE SOBRECARGA TÉRMICA / AVERÍA

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.

PILOTO DE CÁIDA DE FASE ELÉCTRICA

Este piloto se enciende cuando una de las fases de la conexión se cae.