

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-inversor-260a-igbt-pm-mma-260sn-p-728.html>



Soldador Inversor 260A IGBT PM-MMA-260SN

precio	75.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4-6 días
Número de catálogo	MP-PM-MMA-260SN
Código del fabricante	PM-MMA-260SN

Descripción del producto

Soldador Inversor 260A IGBT PM-MMA-260SN

ESPECIFICACIONES:

Fuente de alimentación: **230V / 50Hz**
Voltaje sin carga: **66V**
Rango de corriente de soldadura: **20-260 A**
Soldadura con electrodos en el rango: **1.6 - 4.0 mm**
Consumo de energía: **7.4kVA**
Corriente nominal de soldadura: **260A**
Ciclo de trabajo nominal: **60%**
Corriente de soldadura al 100% del ciclo de trabajo: **203A**
Voltaje de funcionamiento: **20.8-30 V**
Clase de protección: **F**
Clase de aislamiento: **IP21S**
Cable de alimentación: **155 cm**
Peso del soldador: **2.55 kg**

EQUIPO

soldador
cable de tierra (160 cm)
cable de soldadura (160cm)
máscara de soldadura
martillo con un cepillo
embalaje original

DESCRIPCIÓN

El modelo **PM-MMA-260SN** es un soldador inversor cuya construcción se basa en transistores **IGBT** eficientes. Está equipado con una pantalla **LCD** que indica la corriente de soldadura actual establecida por una perilla con ajuste suave.

La soldadora está equipada con un ventilador que enfría los circuitos electrónicos y otros componentes: la función "**Turbo FAN**", así como un sensor térmico que protege el dispositivo contra el sobrecalentamiento.

Rendimiento y posibilidades.

Alta eficiencia y enfriamiento efectivo

Al usar un ventilador grande en una pequeña carcasa de soldador, se aumentó el flujo de aire, lo que redujo la temperatura de los transistores. La eficiencia del dispositivo es de hasta el **60%**.

Funciones automáticas incorporadas para una fácil operación.

El **ARRANQUE EN CALIENTE** popularmente llamado arranque en caliente permite aumentar temporalmente la corriente de soldadura por encima del valor establecido por el soldador. **HOT START** funciona cuando el arco golpea y tiene como objetivo evitar que el electrodo se adhiera al material. Es de gran ayuda al encender el electrodo.

ANTI STICK corta / minimiza el voltaje y la corriente de soldadura en caso de un cortocircuito del electrodo con la pieza de trabajo. **ANTI STICK** permite que el soldador separe el electrodo más fácilmente.

ARC FORCE estabiliza el arco independientemente de su longitud. Al reducir el valor de la función, proporciona un arco suave y una profundidad de penetración menor, mientras que al aumentar el valor de la función provoca una penetración más profunda y la posibilidad de soldadura por arco corto. En el valor más alto para la función **ARC FORCE**, es posible "empujar el electrodo dentro de la piscina de metal fundido y quemar el material. Este modelo tiene un ajuste automático de **ARC FORCE**.

Diseño universal y compacto.

El dispositivo suelda con una corriente de **20 a 260 A**, permite soldar con un electrodo con un diámetro de **1,6 mm a 4 mm**.

El transistor **IGBT** combina las ventajas de dos tipos de transistores, la facilidad de control de los transistores de efecto de campo y el alto voltaje de ruptura, y la velocidad de conmutación de los transistores bipolares. La soldadura con un electrodo de **1.6 mm** ya es posible con un fusible de clase **16A** de fundido lento. La operación a la corriente máxima de **260A** requiere al menos **20A** de protección.

El peso del soldador es de solo **2.55 kg**, lo que lo hace muy útil.

El soldador tiene conexiones de soldadura de cobre **EURO** estándar. Al usar el estándar **EURO**, puede elegir fácilmente cables de soldadura de reemplazo adicionales.