

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-inversor-280a-igbt-pm-mma-280s-p-730.html>



Soldador Inversor 280A IGBT PM-MMA-280S

precio	90.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4-6 dias
Número de catálogo	MP-PM-MMA-280S
Código del fabricante	PM-MMA-280S

Descripción del producto

Soldador Inversor 280A IGBT PM-MMA-280S

ESPECIFICACIONES:

Fuente de alimentación: **230V / 50Hz**

Voltaje sin carga: **65 V**

Rango de corriente de soldadura: **20-280A**

Soldadura con electrodos en el rango: **1.6 - 4.0 mm**

Consumo de energía: **7.8kVA**

Corriente nominal de soldadura: **280A**

Ciclo de trabajo nominal: **60%**

Corriente de soldadura al 100% del ciclo de trabajo: **217A**

Voltaje de operación: **20.8-31.2V**

Clase de protección: **F**

Clase de aislamiento: **IP21S**

Cable de alimentación: **195 cm.**

Peso: **6.8kg**

EQUIPO

soldador

cinturón con gemelos

cable de tierra (120 cm)

cable de soldadura (210cm)

máscara de soldadura

martillo con un cepillo

embalaje original

DESCRIPCIÓN

El modelo **PM-MMA-280S** es un soldador inversor cuyo diseño se basa en **IGBT** eficientes. Está equipado con una pantalla **LCD** que indica la corriente de soldadura actual establecida por una perilla con ajuste suave.

El transistor **IGBT** combina las ventajas de dos tipos de transistores, la facilidad de control de los transistores de efecto de campo y el alto voltaje de ruptura, y la velocidad de conmutación de los transistores bipolares.

FUNCIONES INTEGRADAS:

El **ARRANQUE EN CALIENTE** popularmente llamado arranque en caliente permite aumentar temporalmente la corriente de soldadura por encima del valor establecido por el soldador. **HOT START** funciona cuando el arco golpea y tiene como objetivo evitar que el electrodo se adhiera al material. Es de gran ayuda al encender el electrodo.

ANTI STICK corta / minimiza el voltaje y la corriente de soldadura en caso de un cortocircuito del electrodo con la pieza de trabajo. **ANTI STICK** permite que el soldador separe el electrodo más fácilmente.

ARC FORCE estabiliza el arco independientemente de su longitud. Regula la dinámica del arco de soldadura. Al reducir el valor de la función, proporciona un arco suave y una profundidad de penetración menor, mientras que al aumentar el valor de la función provoca una penetración más profunda y la posibilidad de soldadura por arco corto. En el valor más alto para la

función **ARC FORCE**, es posible "empujar el electrodo dentro de la piscina de metal fundido y quemar el material. (En este modelo, la función **ARC FORCE** se ajusta automáticamente)

La soldadora está equipada con un ventilador que enfría los circuitos electrónicos y otros componentes: la función "**Turbo FAN**", así como un sensor térmico que protege el dispositivo contra el sobrecalentamiento.

El dispositivo suelda con una corriente de **20 a 280 A**, permite soldar con un electrodo con un diámetro de **1,6 mm a 4 mm**. El peso del soldador es de solo **5.5 kg**, lo que lo hace muy útil. También tiene una correa de transporte para facilitar el trabajo en altura.

La soldadura con un electrodo de **1.6 mm** ya es posible con un fusible de clase **16A** de fundido lento. La operación a la corriente máxima de 280A requiere al menos 20A de protección.