

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-inversor-330a-igbt-pm-mma-330sp-p-727.html>



Soldador Inversor 330A IGBT PM-MMA 330SP

precio	120.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4-6 días
Número de catálogo	MP-PM-MMA-330SP
Código del fabricante	PM-MMA-330SP

Descripción del producto

Soldador Inversor 330A IGBT PM-MMA 330SP

ESPECIFICACIONES:

Fuente de alimentación: **230V / 50Hz**
Voltaje sin carga: **66V**
Rango de corriente de soldadura: **20-330A**
Soldadura con electrodos en el rango: **1.6 - 4.0 mm**
Consumo de energía: **7.1kVA**
Corriente nominal de soldadura: **330A**
Ciclo de trabajo nominal: **60%**
Corriente de soldadura al 100% del ciclo de trabajo: **262A**
Voltaje de funcionamiento: **20.8-32 V**
Clase de protección: **F**
Clase de aislamiento: **IP21S**
Cable de alimentación: **195 cm.**
Peso del soldador: **4.2 kg**

EQUIPO

soldador
cinturón con gemelos
cable de tierra (120 cm)
cable de soldadura (210cm)
máscara de soldadura
martillo con un cepillo
embalaje original

El modelo **PM-MMA-330SP** es un soldador inversor cuya construcción se basa en transistores **IGBT** eficientes. Está equipado con una pantalla **LCD** que indica la corriente de soldadura actual establecida por una perilla con ajuste suave.

El transistor IGBT combina las ventajas de dos tipos de transistores, la facilidad de control de los transistores de efecto de campo y el alto voltaje de ruptura, y la velocidad de conmutación de los transistores bipolares.

FUNCIONES INTEGRADAS:

El ARRANQUE EN CALIENTE popularmente llamado arranque en caliente permite aumentar temporalmente la corriente de soldadura por encima del valor establecido por el soldador. **HOT START** funciona cuando el arco golpea y tiene como objetivo evitar que el electrodo se adhiera al material. Es de gran ayuda al encender el electrodo.

ANTI STICK corta / minimiza el voltaje y la corriente de soldadura en caso de un cortocircuito del electrodo con la pieza de trabajo. **ANTI STICK** permite que el soldador separe el electrodo más fácilmente.

ARC FORCE estabiliza el arco independientemente de su longitud. Una perilla dedicada le permite ajustar la dinámica del

arco de soldadura. Al reducir el valor de la función, proporciona un arco suave y una profundidad de penetración menor, mientras que al aumentar el valor de la función provoca una penetración más profunda y la posibilidad de soldadura por arco corto. En el valor más alto para la función **ARC FORCE**, es posible "empujar el electrodo dentro del conjunto de metal fundido y quemar el material".

La soldadora está equipada con un ventilador que enfría los circuitos electrónicos y otros componentes: la función "**Turbo FAN**", así como un sensor térmico que protege el dispositivo contra el sobrecalentamiento.

El dispositivo suelda con una corriente de **20 a 330 A**, permite soldar con un electrodo con un diámetro de **1,6 mm a 4 mm**. El peso del soldador es de solo **4.2 kg**, lo que lo hace muy útil. También tiene una correa de transporte para facilitar el trabajo en altura.

La soldadura con un electrodo de **1.6 mm** ya es posible con un fusible de clase 16A de fundido lento. La operación a una corriente máxima de 330 A requiere al menos **20 A** de protección.

El soldador tiene conexiones de soldadura de cobre **EURO** estándar. Al usar el estándar **EURO**, puede elegir fácilmente cables de soldadura de reemplazo adicionales.

Al usar un ventilador grande en una pequeña carcasa de soldador, se aumentó el flujo de aire, lo que redujo la temperatura de los transistores. La eficiencia del dispositivo es de hasta el **60%**.

La corriente de soldadura se puede ajustar rápidamente en el rango de **20-330 A**. Simplemente gire un potenciómetro y configure el amperaje que le interesa.

Las pequeñas dimensiones del dispositivo facilitan el transporte y la soldadura con el dispositivo suspendido en el hombro.