

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-mma-180-a-con-posibilidad-tig-liftarc-p-715.html>



## Soldador MMA 180 A con posibilidad TIG Liftarc

precio	<b>195.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4 días</b>
Número de catálogo	<b>MP10020233</b>
Código del fabricante	<b>10020233</b>
Código EAN	<b>4250928685230</b>

### Descripción del producto

# Soldador MMA 180 A con posibilidad TIG Liftarc

## Información del producto "Soldador MMA 180 A Encendido TIG de elevación"

Soldador **MMA 180 A** Encendido TIG de elevación

El modelo es un soldador versátil de **MMA** con la función Lift **TIG**, que está diseñado para su uso en talleres y plantas industriales, en carpintería metálica, construcciones, renovaciones y reparaciones. El dispositivo Stamos Selection permite unir la mayoría de los metales y sus aleaciones, creando soldaduras duraderas y estéticas.

### Soldador TIG / MMA - descripción

Con la soldadora es posible conectar materiales muy delgados con corriente de hasta **180 A (de 1 mm de espesor en el caso del método TIG)**. El uso de la función de encendido táctil Lift **TIG** reduce la contaminación y permite un funcionamiento preciso, seguro para dispositivos electrónicos en el medio ambiente. La función de arranque en caliente reduce el riesgo de que el electrodo se pegue a la superficie, y Arc Force aumenta el valor actual si el arco se acorta. El uso de IGBTs mejoró el rendimiento del dispositivo y le permitió reducir su tamaño. La moderna pantalla **LED** simplifica la operación e informa sobre posibles irregularidades.

Adecuado para usuarios avanzados y novatos, la soldadora compacta es una máquina universal de soldadura **MMA** y TIG con la capacidad de trabajar en todas las posiciones. La máquina tiene numerosas funciones que facilitan la soldadura. Las tecnologías utilizadas garantizan un funcionamiento prolongado y sin problemas.

Soldadura MMA y TIG  
 Corriente de soldadura ajustable hasta 180 A  
 Levante el encendido táctil TIG  
 Arranque en caliente, Arc Force  
 Transistores IGBT  
 Ciclo de trabajo del 30%  
 Capacidad para trabajar en todos los puestos.  
 Pantalla LED  
 Protección contra sobrecalentamiento

### Detalles técnicos:

Estado del artículo: **Nuevo**  
 Potencia de entrada / frecuencia: **230V / 50Hz**  
 Intensidad de corriente máxima: **180 A**  
 Potencia máxima de entrada: **7,9 kVA**  
 Potencia de entrada nominal: **5,7 kVA**

---

Tensión en circuito abierto:77 V (MMA); **36 V (TIG)**  
Corriente de entrada máxima:**35,3 A**  
Corriente nominal de entrada:**13,7 A**  
Amperaje:**20 - 180 A**  
Ciclo de trabajo a 180 A:**30 %**  
Corriente de soldadura con el 100% del ciclo de trabajo:**99 A**  
Factor de potencia:**0,7**  
Eficiencia:**80 %**  
Diámetro del electrodo:**1,6 - 4 mm**  
Grosor del material para soldadura MMA:**1,5 - 9 mm**  
Grosor del material para soldadura TIG:**1 - 5,5 mm**  
Hot Start:**Sí**  
Arc Force:**Sí**  
Diámetro de la conexión del cable:**13 mm**  
Refrigeración del equipo:**Ventilador**  
Clase de aislamiento:**F**  
Clase de protección:**IP21S**  
Longitud del cable de alimentación:**2,8 m**  
Dimensiones (LxAxA):**31 x 14 x 24 cm**  
Peso:**5,45 kg**  
Dimensiones del envío (LxAxA):**39,5 x 27,5 x 34 cm**  
Peso del envío:**7,7 kg**

## Contenido del envío:

- S-WIGMA 180
- Cable portaelectrodo 2 m
- Cable de tierra 2 m
- Llave Allen
- Instrucciones

## Funciones:

### IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

### VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

### GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

### TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm<sup>2</sup>.

### TOMA DE TIERRA

### CONEXIÓN ANTORCHA MMA

### CONEXIÓN ANTORCHA TIG

### CORRIENTE DE SOLDADURA

### HOT START

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

### ARC FORCE

El valor de la corriente se eleva automáticamente, cuando el arco es más corto.

### SOLDADURA TIG

Soldadura por electrodo no consumible bajo la protección de gases inertes.

### SOLDADURA MMA

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

### SELECCIÓN DEL PARÁMETRO/ FUNCIÓN

### INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA/strong>

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

---

**DISPLAY**

Muestra los parámetros de soldadura o corte.