

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-tig-200-a-230-v-pulso-p-259.html>



# Soldador TIG 200 A 230 V pulso

precio	<b>350.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4 días</b>
Número de catálogo	<b>MP10020009</b>
Código del fabricante	<b>10020009</b>
Código EAN	<b>4250928694898</b>

## Descripción del producto

### Soldador TIG 200 A 230 V pulso

El dispositivo de soldadura **S-WIGMA 200P** está diseñado de acuerdo con los altos estándares de calidad alemanes. La tecnología **MOSFET** permite una alta potencia de salida, mientras que mantiene un tamaño pequeño y el bajo peso del dispositivo. Esto estabiliza la corriente de soldadura, asegurando así que la soldadura sea precisa.

El rectificador de soldadura opera en dos modos: **TIG DC** y **MMA**. Es una solución conveniente y útil para el procesamiento de los diversos elementos de los materiales de soldadura. Utiliza el modo **TIG** con ignición del arco (**HF**) por medio de alta frecuencia para crear articulaciones limpias y reducir el riesgo de contaminación.

El modo **MMA** es compatible con **3 funciones: Hot Start, Anti Stick y ARC-Force**. Todos ellos hacen que sea fácil iniciar la soldadura y continuar con su trabajo estable, lo que asegura que más fácil trabajar con la máquina de soldadura.

Para aumentar la productividad de la soldador está equipado con un mando grande y práctico. Gracias al ajuste del flujo de corriente, el trabajo se lleva a cabo sin necesidad de quitarse los guantes. El uso de la válvula de solenoide de gas se opone a la necesidad de asas y permite que la válvula mantenga un flujo de gas programable después de la soldadura.

La comodidad de soldadura ofrece una pantalla grande y clara para la lectura conveniente de parámetros, también en cuartos oscuros. El **WIGMA S-200P** está equipado con un potente ventilador y luces que indican un fallo o sobrecalentamiento de la máquina.

La máquina de soldadura se suministra con el cableado necesario para la soldadura **TIG** y **MMA DC** y con un juego de consumibles para garantizar un uso prolongado. Estamos convencidos de la alta calidad y fiabilidad de nuestros equipos, por lo que el soldador **WIGMA S-200P** tiene una garantía a largo plazo.

### Detalles técnicos:

Estado del artículo: **nuevo**

Funciones: **TIG DC, MMA**

Voltaje de entrada nominal: **230 V, monofase**

Frecuencia: **50 Hz**

Corriente nominal de entrada: **14 A**

Corriente máx. de entrada: **20 A**

Potencia nominal de entrada: **3 kVA**

Potencia máx. de entrada: **4,3 kVA**

Tensión en circuito abierto: **56 V**

Cebado (TIG): **HF - alta frecuencia**

Corriente de soldadura TIG-DC: **5 - 200 A**

Corriente soldadura MMA: **5 - 200 A**

Ciclo de trabajo: **60 % (TIG) 60 % (MMA)**

Corriente de soldadura al 100 % de ciclo de trabajo: **154 A (TIG) 154 A (MMA)**

---

Corriente de soldadura al 60 % de ciclo de trabajo:**200 A (TIG) 200 A (MMA)**

Eficiencia:**85 %**

Corriente de pulso:**5 - 200 A**

Corriente base:**5 - 200 A**

Frecuencia de pulso:**0,5 - 2 Hz**

Rampa de bajada:**0 - 5 s**

Tiempo de post-gas:**3 s**

Diámetro del electrodo (TIG):**0,5 - 3,2 mm**

Diámetro del electrodo (MMA):**1,6 - 4 mm**

Grosor de la soldadura:**0,5 - 10 mm**

Interruptor de pulso:**sí**

Hot Start:**sí**

Longitud del portaelectrodos con cable:**3,6 m**

Longitud del cable de masa:**3,6 m**

Longitud de la manguera TIG:**4 m**

Clase de aislamiento:**F**

Clase de protección:**IP21S**

Refrigeración del equipo:**Ventilador**

Dimensiones (LxAxA):**36,5 x 16 x 24 cm**

Peso:**13,15 kg**

Dimensiones del envío (LxAxA):**63,5 x 29,5 x 40 cm**

Peso del envío:**19,2 kg**

## Contenido del envío:

- **Soldador TIG S-WIGMA 200P**
- Cable de la tierra con pinza de 3,6 m
- Portaelectrodos con cable de 3,6 m
- Antorcha TIG de 4 m
- 3 Mordazas (2,0 / 2,4 / 3,2 mm)
- Portamordaza
- Tapón de antorcha largo
- Tapón de antorcha corto
- 3 boquillas de gas (5, 6, 7 mm)
- Instrucciones

## Funciones:

### MOSFET

El equipo utiliza la tecnología MOS-FET. Esta tecnología combina un máximo rendimiento con un tamaño y peso reducidos. El resultado es una eficiencia del 93%! La corriente de soldadura es muy estable, lo que garantiza un perfecto cordón de soldadura.

### VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

### GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

### TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm<sup>2</sup>.

### TOMA DE TIERRA

### CONEXIÓN ANTORCHA MMA

### CONEXIÓN ANTORCHA TIG

### ALIMENTACIÓN

---

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

### **CEBADO HF - SIN CONTACTO**

Un encendido sin contacto en modo TIG garantiza un comienzo de soldadura más limpio.

### **CORRIENTE DE SOLDADURA**

#### **RAMPA DE BAJADA**

Es el tiempo de descenso progresivo del amperaje cuando dejamos de soldar.

#### **POST GAS**

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

### **FUNCIÓN ARCO PULSADO**

Esta función reduce la deformación de la pieza por efecto del calor. Es muy recomendable para la soldadura de chapas finas. Además, es la solución perfecta en soldadura MIG para procesar aluminio.

### **FRECUENCIA DEL PULSO**

Frecuencia de los impulsos durante la soldadura en modo de arco pulsado.

### **CORRIENTE DEL PULSO**

Es el valor máximo de la corriente en la función de pulso.

### **CORRIENTE BASE**

Es la corriente base que mantiene el arco en la función de pulso.

### **2T - 2 TIEMPOS**

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

### **HOT START**

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

### **ARC FORCE**

El valor de la corriente se eleva automáticamente, cuando el arco es más corto.

### **ANTI-STICK**

Esta función evita que el electrodo se derrita y se pegue a la pieza si hay un corte o bajada de corriente.

### **SOLDADURA TIG**

Soldadura por electrodo no consumible bajo la protección de gases inertes.

### **SOLDADURA MMA**

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

### **INTERRUPTOR ON/ OFF**

#### **INTERRUPTOR DE LA FUNCIÓN DE PULSO**

Sirve para encender y apagar la función de pulso.

#### **INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA/strong>**

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

---

**PILOTO DE SOBRECARGA TERMICA / AVERÍA**

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.