

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-tig-200-a-igbt-p-742.html>



Soldador TIG 200 A IGBT

precio	348.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4 días
Número de catálogo	MP10020161
Código del fabricante	10020161
Código EAN	4250928642295

Descripción del producto

Soldador TIG 200 A IGBT

Soldadora TIG / MMA 200 A 230 V

El eficiente soldador fue creado para soldar metales soldables y sus aleaciones: hierro, níquel, cobre, titanio, etc. Gracias al uso de tecnologías modernas, el modelo es adecuado para un uso intensivo en las industrias de construcción, construcción, producción y reparación.

Soldador inversor IGBT - descripción

El panel de control es legible. El equipo de soldadura ofrecido se caracteriza por su bajo peso (**10 kg**) y su manejabilidad, lo que facilita transportarlo al lugar de ejecución de la tarea o moverlo según las necesidades. El soldador utiliza la tecnología **IGBT** y permite la soldadura con los métodos **TIG y MMA**. Las funciones útiles del son: **2T / 4T**, arranque en caliente, inductancia. Permiten un trabajo cómodo y efectivo.

Welder de Stamos Alemania es un dispositivo caracterizado por una muy buena mano de obra. Diseñado por especialistas, satisface perfectamente las necesidades del mercado de soldadura en constante cambio. Gracias al modelo, el soldador conectará rápidamente los elementos soldados y la calidad de la soldadura será alta.

Para metales soldables y sus aleaciones.

Tecnología moderna

Tamaño compacto

Muchas funciones

Alta calidad de soldadura

Detalles técnicos:

Estado del artículo:**Nuevo**

Voltaje [V] / Frecuencia [Hz]:**230 V / 50 Hz**

Corriente nominal de entrada:**15,7 A (WIG)-16 A (MMA)**

Corriente máxima de entrada:**26,5 A (WIG)-35,6 A (MMA)**

Potencia máxima de entrada:**6,1 kVA (TIG)-8,2 kVA (MMA)**

Potencia máxima de entrada:**8,3 kVA**

Tensión en circuito abierto:**59 V**

Soldadura TIG-DC:**10 - 200 A**

Soldadura MMA:**10 - 180 A**

Amperaje con el 100% del ciclo de trabajo:**TIG 118 A-80 A (MMA)**

Amperaje con el 60% del ciclo de trabajo:**TIG 152 A-103 A (MMA)**

Amperaje con el 35% del ciclo de trabajo:**TIG 200 A**

Amperaje con el 20% del ciclo de trabajo:**180 A (MMA)**

Tiempo de bajada de la corriente:**1 - 10 s**

Tiempo para el pre- gas:**0,5 s**

Tiempo de post-gas:**1 - 15 s**
Ignición (TIG):**HF - Alta frecuencia**
HOT START:**Sí**
ARC FORCE:**Sí**
ANTI STICK:**Sí**
2T / 4T:**Sí**
Válvula de gas:**Sí**
Refrigeración del equipo:**Ventilador**
Eficiencia (%):**≥ 0,85**
Factor de potencia:**0,7**
Clase de aislamiento:**F**
Clase de protección:**IP21S**
Diámetro del electrodo (TIG):**1,6 mm / 2,4 mm / 3,2 mm**
Diámetro del electrodo MMA:**1,6 - 5,0 mm**
Cable de tierra con pinza:**4 m**
Antorcha TIG:**4 m**
Cable de electrodo con soporte:**3 m**
Cable de conexión:**2,2 m**
Medidas (LxAxA):**41 x 14 x 29 cm**
Peso:**6 kg**
Medidas de envío (LxAxA):**46,5 x 27,5 x 33 cm**
Peso del envío:**10,5 kg**

Contenido del envío:

- Soldador Tig S-WIG 200 IGBT
- Antorcha TIG de 4 m
- Cable de soldadura MMA con portaelectrodo (4 m)
- Cable de la tierra con pinza (3 m)
- 2 boquillas (2,4 mm, 3,2 mm)
- 3 boquillas cerámicas de gas (5 mm, 6 mm, 7 mm)
- Capuchón para la antorcha, largo
- Porta mordaza
- Instrucciones

Funciones:

IGBT

El IGBT es un transistor bipolar con puerta aislada. IGBT proviene del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor. Este tipo de componentes semiconductores se utilizan cada vez más en la electrónica de potencia, ya que integra las ventajas de dos tipos de transistores: la facilidad de manejo de los transistores de campo y una elevada tensión de ruptura así como rapidez de conmutación. Otra ventaja de estos transistores es su protección contra cortocircuitos, ya que el IGBT limita el paso de corriente. La tecnología IGBT es un desarrollo de la MOS-FET.

VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm².

TOMA DE TIERRA

CONEXIÓN ANTORCHA MMA

CONEXIÓN ANTORCHA TIG

ALIMENTACIÓN

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

CEBADO HF - SIN CONTACTO

Un encendido sin contacto en modo TIG garantiza un comienzo de soldadura más limpio.

CORRIENTE DE ARRANQUE

Es el valor de la corriente de soldadura tras el cebado del arco. Este parámetro se puede regular. Para una soldadura de precisión se recomienda reducir la corriente de arranque lo máximo posible, para comenzar el proceso de forma suave y adaptarla tras un tiempo en base a sus necesidades.

CORRIENTE DE SOLDADURA

2T - 2 TIEMPOS

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

4T - 4 TIEMPOS

Al pulsar el gatillo de la antorcha se abre la válvula de control y el gas comienza a fluir. Tras el pre- gas se enciende el arco de soldadura con la corriente de arranque. Al dejar de pulsar el gatillo la corriente sube hasta el valor seleccionado. La soldadura finaliza cuando se vuelve a pulsar el gatillo de la antorcha.

INTERRUPTOR ON/ OFF

INTERRUPTOR "2T/4T"

Selección del modo de 2 o 4 tiempos.

INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA/strong>

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

PILOTO DE SOBRECARGA TÉRMICA / AVERÍA

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.