



Soldador tig 250 A 230 V portátil

precio	367.00 Euro
Disponibilidad	disponible
Tiempo de envío	4 días
Número de catálogo	MP10020010
Código del fabricante	10020010
Código EAN	4260223021336

Descripción del producto

Soldador tig - 250 A 230 V portátil

Información del producto "Soldadora TIG 250 A 230 V portátil"

Soldador TIG

La máquina de soldadura TIG es un equipo de soldadura eficiente para muchos metales y sus aleaciones, por ejemplo, hierro, cobre, aluminio, acero y hierro fundido. El modelo **S-WIGMA 250** tiene modos **TIG y MMA**. Funciona bien durante trabajos de reparación, renovación y carpintería metálica. El dispositivo utiliza tecnología **V-MOSFET**.

Soldador inversor TIG descripción

El producto permite soldaduras de alta calidad. La soldadora está equipada con la función de encendido por arco sin contacto (**HF**) y el ajuste del flujo de gas después de la soldadura. Trabajar con un electrodo recubierto es compatible con la opción de arranque en caliente.

La operación intuitiva del modelo es proporcionada por un panel de control claro con una pantalla **LCD**. El funcionamiento móvil está habilitado por dimensiones compactas, bajo peso y una correa cómoda. Por lo tanto, el soldador es adecuado para trabajar en lugares de difícil acceso, por ejemplo, en fachadas de edificios.

TIG y MMA

Características adicionales

Tecnología de inversor V-MOSFET

Soldadura de alta calidad

Operación simple

Diseño compacto

Detalles técnicos:

Estado del artículo:**Nuovo**

Voltaje de entrada nominal:**230 Volt, 1 fase**

Frecuencia de entrada:**50 / 60 Hz**

Corriente nominal de entrada:**18,7 A**

Corriente máxima de entrada:**28 A**

Potencia de entrada nominal:**4,1 kVA**

Máxima potencia de entrada:**6 kVA**

Tensión de circuito abierto:**56 V**

Corriente de soldadura TIG DC:**5 - 250 A**

Corriente de soldadura MMA:**5 - 250 A**

Ciclo de trabajo / Duty Cycle:**60%**

Corriente de soldadura al 100% de ciclo de trabajo:**193 A**

Corriente de soldadura al 60% de ciclo de trabajo:**250 A**

Válvula electromagnética de gas:**Sí**

Tiempo de post-gas:**3 s**
Diámetro del electrodo (TIG):**1 - 3,2 mm**
Diámetro del electrodo (MMA):**1 - 4 mm**
Ignición (TIG):**HF - alta frecuencia**
Función ARC-Force:**Sí**
Función Hot Start (arranque en caliente):**Sí**
Función Anti-Stick:**Sí**
Conexión para pedal:**No**
Interruptor para 2 - 4 tiempos:**No**
Refrigeración del equipo:**Ventiladores**
Refrigeración de la antorcha:**Aire**
Grosor de la soldadura:**0,5 - 10 mm**
Factor de potencia:**0,93**
Eficiencia (bajo potencia nominal):**≥ 0,85**
Clase de aislamiento:**F**
Clase de protección:**IP21S**
Medidas (LxAxA):**16 x 36,5 x 24 cm**
Peso:**13,15 kg**
Medidas del envío (LxAxA):**58,5 x 24 x 33 cm**
Peso del envío:**14,05 kg**

Contenido del envío:

- equipo de soldadura S-WIGMA 250
- toma de tierra con pinza, longitud de cable: 3,5 m
- antorcha TIG, longitud de la manguera: 4 m
- soporte del electrodo, longitud de cable: 3,5 m
- mordaza 2,0 mm
- mordaza 2,4 mm
- mordaza 3,2 mm
- portamordaza
- 3 boquillas de cerámica de distinto calibre (5, 6 y 7)
- capuchón corto
- capuchón largo

Funciones: **MOSFET**

El equipo utiliza la tecnología MOS-FET. Esta tecnología combina un máximo rendimiento con un tamaño y peso reducidos. El resultado es una eficiencia del 93%! La corriente de soldadura es muy estable, lo que garantiza un perfecto cordón de soldadura.

VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm².

TOMA DE TIERRA

CONEXIÓN ANTORCHA MMA

CONEXIÓN ANTORCHA TIG

ALIMENTACIÓN

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

CEBADO HF - SIN CONTACTO

Un encendido sin contacto en modo TIG garantiza un comienzo de soldadura más limpio.

CORRIENTE DE SOLDADURA

POST GAS

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

2T - 2 TIEMPOS

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

HOT START

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

ARC FORCE

El valor de la corriente se eleva automáticamente, cuando el arco es más corto.

ANTI-STICK

Esta función evita que el electrodo se derrita y se pegue a la pieza si hay un corte o bajada de corriente.

SOLDADURA TIG

Soldadura por electrodo no consumible bajo la protección de gases inertes.

SOLDADURA MMA

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

INTERRUPTOR ON/ OFF

INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA/strong>

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

DISPLAY

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

PILOTO DE SOBRECARGA TERMICA / AVERÍA

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.