

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldador-tig-250-a-230-v-pulso-p-261.html>



## Soldador tig 250 A 230 V Pulso

precio	<b>338.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4 días</b>
Número de catálogo	<b>MP10020011</b>
Código del fabricante	<b>10020011</b>
Código EAN	<b>4260223021008</b>

### Descripción del producto

#### Soldador tig 250 A 230 V Pulso

#### Información del producto "Soldador TIG 250 A 230 V Pulso"

**Soldador TIG**  
La máquina de soldadura **TIG** es un equipo de soldadura eficiente para muchos metales y sus aleaciones, por ejemplo, hierro, cobre, aluminio, acero y hierro fundido. El modelo tiene modos **TIG** y **MMA**. Funciona bien durante trabajos de reparación, renovación y carpintería metálica. El dispositivo utiliza tecnología **V-MOSFET**.

#### Soldador inversor TIG descripción

El producto permite soldaduras de alta calidad. La soldadora está equipada con la función de encendido por arco sin contacto (**HF**) y el ajuste del flujo de gas después de la soldadura. Trabajar con un electrodo recubierto es compatible con la opción de arranque en caliente. La función Pulse, especialmente útil cuando la soldadura **TIG** de láminas delgadas, reduce la cantidad de salpicaduras, reduce la necesidad de calor y el riesgo de precipitación de carburo.

La operación intuitiva del modelo es proporcionada por un panel de control claro con cómodas perillas. El funcionamiento móvil está habilitado por dimensiones compactas, bajo peso y un asa de transporte.

TIG y MMA

Características adicionales

Pulso para soldar láminas delgadas

Tecnología de inversor V-MOSFET

Soldadura de alta calidad

Operación simple

Diseño compacto

#### Detalles técnicos:

Estado del artículo: **Nuovo**

Voltaje de entrada nominal: **230 Volt, 1 fase**

Frecuencia de entrada: **50 / 60 Hz**

Corriente nominal de entrada: **18,8 A**

Corriente máxima de entrada: **28 A**

Potencia de entrada nominal: **4,1 kVA**

Máxima potencia de entrada: **6 kVA**

Tensión de circuito abierto: **56 V**

Corriente de soldadura TIG DC: **5 - 250 A**

Corriente de soldadura MMA: **5 - 250 A**

Ciclo de trabajo / Duty Cycle: **60%**

Corriente de soldadura al 100% de ciclo de trabajo: **193 A**

Corriente de soldadura al 60% de ciclo de trabajo: **250 A**

Corriente del pulso: **5 - 250 A**

---

Frecuencia del pulso (Modo DC):**0,5 - 25 Hz**  
Válvula electromagnética de gas:**Sí**  
Tiempo de post-gas:**3 s**  
Tiempo de caída de la tensión:**0 - 5 s**  
Diámetro del electrodo (TIG):**1 - 3,2 mm**  
Diámetro del electrodo (MMA):**1 - 4 mm**  
Ignición (TIG):**HF - alta frecuencia**  
Función Hot Start (arranque en caliente):**Sí**  
Conexión para pedal:**No**  
Interruptor para 2 - 4 tiempos:**No**  
Refrigeración del equipo:**Ventiladores**  
Refrigeración de la antorcha:**Aire**  
Grosor de la soldadura:**0,5 - 10 mm**  
Factor de potencia:**0,93**  
Eficiencia (bajo potencia nominal):**≥ 0,85**  
Clase de aislamiento:**F**  
Clase de protección:**IP21S**  
Medidas (LxAxA):**43 x 29 x 20 cm**  
Peso:**10,95 kg**  
Medidas del envío (LxAxA):**64 x 29,5 x 39 cm**  
Peso del envío:**17,15 kg**

## Contenido del envío:

- equipo de soldadura S-WIGMA 250P
- cable de tierra, longitud de cable: 3,5 m
- antorcha TIG, longitud de la manguera: 4 m
- portaelectrodo, longitud de cable: 3,5 m
- mordaza 2,0 mm
- mordaza 2,4 mm
- mordaza 3,2 mm
- portamordaza
- 3 boquillas de cerámica de distinto calibre (5, 6 y 7)
- capuchón corto

## Funciones:

### MOSFET

El equipo utiliza la tecnología MOS-FET. Esta tecnología combina un máximo rendimiento con un tamaño y peso reducidos. El resultado es una eficiencia del 93%! La corriente de soldadura es muy estable, lo que garantiza un perfecto cordón de soldadura.

### VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

### GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

### TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm<sup>2</sup>.

### TOMA DE TIERRA

### CONEXIÓN ANTORCHA MMA

### CONEXIÓN ANTORCHA TIG

### ALIMENTACIÓN

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

### CEBADO HF - SIN CONTACTO

---

Un encendido sin contacto en modo TIG garantiza un comienzo de soldadura más limpio.

### **CORRIENTE DE SOLDADURA**

#### **RAMPA DE BAJADA**

Es el tiempo de descenso progresivo del amperaje cuando dejamos de soldar.

#### **POST GAS**

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

#### **FUNCIÓN ARCO PULSADO**

Esta función reduce la deformación de la pieza por efecto del calor. Es muy recomendable para la soldadura de chapas finas. Además, es la solución perfecta en soldadura MIG para procesar aluminio.

#### **FRECUENCIA DEL PULSO**

Frecuencia de los impulsos durante la soldadura en modo de arco pulsado.

#### **CORRIENTE DEL PULSO**

Es el valor máximo de la corriente en la función de pulso.

#### **CORRIENTE BASE**

Es la corriente base que mantiene el arco en la función de pulso.

#### **2T - 2 TIEMPOS**

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

#### **HOT START**

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

#### **SOLDADURA TIG**

Soldadura por electrodo no consumible bajo la protección de gases inertes.

#### **SOLDADURA MMA**

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

#### **INTERRUPTOR ON/ OFF**

#### **INTERRUPTOR DE LA FUNCIÓN DE PULSO**

Sirve para encender y apagar la función de pulso.

#### **INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA/strong>**

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura.

#### **PILOTO DE SOBRECARGA TÉRMICA / AVERÍA**

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.