Datos válidos para el día: 07-06-2025 10:01

Enlace al producto: https://magnum-pro.es/soldadora-de-hilo-500-a-400-v-digital-20-p-731.html

Soldadora de hilo 500 A 400 V digital 2.0

precio	**3 270.00 Euro**
Disponibilidad	**disponible**
Tiempo de envio	**4-6 dias**
Número de catálogo	**MP10020099**
Código del fabricante	**10020099**
Código EAN	**4260223029073**

Descripción del producto

Soldadora de hilo 500 A 400 V digital 2.0

Información del producto "Soldador MIG / MAG 500 A 400 V LED 2.0"

Soldador profesional **MIG MAG Welbach PROXUS 500-2.0**
La máquina de soldadura **PROXUS 500-2.0** es un equipo universal y versátil que le permite procesar casi todos los materiales soldables. Esta soldadora Welbach **MIG MAG** fue creada para tareas profesionales relacionadas con las industrias industriales y de fabricación. Se puede usar en talleres de reparación, por ejemplo, automotriz. El semiautomático es ideal para soldar tuberías, recipientes a presión, estructuras de acero, etc.

Moderna soldadura semiautomática **Welbach 3 en 1** - modos de soldadura
La soldadura MIG MAG se caracteriza por una buena calidad de soldadura, alto rendimiento y flexibilidad (soldadura en todas las posiciones). **PROXUS 500-2.0** está equipado con una moderna unidad de alimentación que ayuda a pasar el cable sin problemas **(0.8 - 1.6 mm de diámetro)**. La soldadura en gases de protección con un alambre lleno se utiliza durante el mecanizado:

Aceros de construcción, sin alear, de baja aleación y de alta aleación
metales no ferrosos y sus aleaciones
elementos delgados y medianos gruesos
El método **MMA**, que está equipado con la máquina de soldar Welbach, permite soldar en el exterior (se libera gas de protección del electrodo). Esto hace que el dispositivo sea ideal para trabajos de montaje. El mango ergonómico de **MMA** se adapta bien a su mano, lo que aumenta aún más la precisión. Se recomienda la soldadura por arco con electrodo recubierto para trabajar con hierro, acero (incluido el inoxidable), hierro fundido, etc.

La soldadura **FCAW**, es decir, la soldadura por arco con alambre con núcleo / polvo **FLUX**, es un desarrollo del método **MIG / MAG.** En este modo, la fuente de gases de protección no es el cilindro, sino el cable de fusión, por lo que la soldadura puede tener lugar en el aire. Las ventajas de este método son:

bajos costos de operación
soldadura en todas las posiciones
soldaduras de alta calidad
gran profundidad y ancho de penetración
La soldadura semiautomática Welbach, que funciona en modo **FCAW,** se puede utilizar en la industria de la construcción naval, soldadura de estructuras de acero, artesanías (soldadura por puntos), etc.

Soldador inversor Welbach avanzado - funciones
Las funciones prácticas en las que está equipado este moderno equipo de soldadura aumentan la eficiencia del trabajo, aumentan la vida útil de las piezas consumibles y amplían las posibilidades de uso del dispositivo. Las opciones más importantes son:

Pulso: facilita la soldadura de materiales delgados. Debido al pulso, se introduce menos calor en los detalles de soldadura, lo que minimiza el estrés de soldadura y reduce el riesgo de deformación o deformación de la soldadura.
2 y 4 TAKT: aumentan la funcionalidad y le permiten ajustar los parámetros de la máquina de soldar a las necesidades y expectativas del operador.
Ajuste de corriente de soldadura suave (en el rango de **30 a 500 A**): le permite ajustar la corriente de soldadura al material que se procesa.
Tiempo de flujo de gas antes y después de la soldadura: ayuda a proteger el punto de partida de la soldadura y desgasifica el lugar donde se creará la piscina de líquido.
Las opciones que admiten el modo MMA hacen que la soldadura con un electrodo revestido sea más eficiente y cómoda. Estos incluyen:

Arranque en caliente
Antiadherente
ARC-Force
Migomat Welbach **PROXUS 500-2.0** con radiador - construcción
El diseño ergonómico aumenta la comodidad del soldador. La máquina tiene su propio carro de soldadura, que tiene un lugar especial para un cilindro de gas. El dispositivo está montado sobre cuatro ruedas duraderas para facilitar su transporte.

El radiador **(incluido con la máquina de soldar PROXUS 500-2.0)** recibe efectivamente el calor del soporte. Aumenta la productividad y aumenta la comodidad. Le permite aprovechar al máximo el amperaje de la soldadura semiautomática ofrecida. También protege los componentes de la máquina de soldar directamente expuestos a altas temperaturas.

La antorcha de soldadura **MIG MAG (modelo ABICOR BINZEL MB 501 D)** tiene un mango corto y ergonómico y ranuras especiales para los dedos. Gracias al enfriamiento óptimo, se distingue por una larga vida útil.

El panel de control digital está diseñado para condiciones industriales / de producción. Los controles bien descritos facilitan la operación del soldador inverter ofrecido. Los parámetros (visibles incluso en habitaciones oscuras) se muestran en **pantallas LED**. Las perillas grandes le permiten cambiar la configuración sin tener que quitarse los guantes protectores.

Mecanizado de casi todos los metales, **3 modos** de soldadura, mangos ergonómicos, radiador propio, interruptor de pie y carro de soldadura. ¿Demasiados requisitos? No para **PROXUS 500-2.0**. Este equipo alemán, tecnológicamente avanzado, fue creado para tareas relacionadas con las industrias manufactureras e industriales. El soldador de la marca Welbach es útil en todas las etapas de la construcción de equipos, vehículos, etc. Adecuado para soldar estructuras de acero. Aprobará el examen en la industria, fabricación, etc.

Versatilidad: modos **MIG / MAG, FCAW y MMA**
Amplia gama de aplicaciones: soldadura de todo tipo de acero (incluido acero inoxidable y aleación)

Detalles técnicos:

Estado del artículo:**Nuevo**
Voltaje:3**80 - 400 V, alta tensión trifásico**
Frecuencia de entrada:**50 / 60 Hz**
Corriente nominal de entrada:**37 A**
Potencia nominal de entrada:**25 KVA**
Tensión en vacio:**67 V**
Ciclo de trabajo (ED):**60 %**
Corriente de soldadura:**50 – 500 A**
Tensión de soldadura:**15 - 45 V**
Diámetro del alambre:**0,8 – 1,6 mm**
Tipo de alambre:**Alambre macizo o con relleno de flux**
Tipo de soldadura:**Manual**
Soldadura fuerte (también para aleaciones de aluminio):**Sí**
Tiempo para el pre- gas:**0,1 s**
Tiempo de post-gas:**0 – 5 s**
Modelo de la antorcha:**ABICOR BINZEL MB 501 D (refrigerado por líquido)**
Clase de protección:**IP21**
Cable de la unidad de alimentación del alambre:**10 m**
Cable de MIG / MMA y tierra:**3 m**
Manguera de gas:**4 m**
Cable de conexión:**3 m**
Dimensiones (LxAxA):**102 x 51,5 x 145 cm**
Peso:**137,5 kg**
Dimensiones con embalaje (LxAxA):**72 x 50 x 37 cm**
Peso con embalaje:**164,3 kg**