



# Soldadora de hilo inversor 280A MIG / MAG / MMA PM- IMGS-300S (SINERGIA - PULSO DUAL)

precio	<b>910.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4-6 días</b>
Número de catálogo	<b>PM-IMGS-300S</b>
Código del fabricante	<b>MP-PM-IMGS-300S</b>

## Descripción del producto

### DATOS TÉCNICOS

modelo: **PM-IMGS-300S**

fuentes de alimentación: **400V**

Consumo de energía MIG / MAG: **8.8kVA**

Consumo de energía TIG / MMA: **9.2kVA**

métodos de soldadura: **MIG / MAG / MMA (electrodo)**

Rango de corriente de soldadura MIG / MAG: **30 - 280A**

Rango de corriente de soldadura MMA: **10 - 280A**

ciclo de trabajo actual de soldadura 100%: **(MIG / MAG - 217A)**

corriente de soldadura 60% ciclo de trabajo: **(MIG / MAG - 280A)**

diámetros de cable admitidos: **0.8 / 1.0 / 1.2mm**

diámetros de electrodo admitidos: **1.6 mm - 5 mm**

voltaje de soldadura: **14-30V**

modos de funcionamiento: **2T / 4T (con parámetros de llenado de cráter ajustables)**

ajuste de inductancia de soldadura: **1-10**

Toma de corriente del calentador de 36 V CA: **SÍ**

bobinas de alambre admitidas: **hasta 15 kg máx.**

alimentación de alambre: **4 - rodillo (interno)**

control de parámetros de soldadura: **SÍ**

clase de aislamiento: **F**

seguridad de red: **25A**

grado de protección: **IP21S**

dimensiones: **60 x 29 x 62 cm [largo / ancho / alto]**

peso neto: **36kg**

### EQUIPO:

agarre al suelo (-): 250 mm

Portaelectrodos MMA (+): 250 mm

Soporte EURO MIG / MAG: 300 mm

tubería de gas: 200 mm

terminales actuales: 0.8 / 1.0 / 1.2 [mm]

rollos (de doble cara) que sostienen el cable: 1.0 mm y 1.2 mm; tipo U

llave universal

### ¿Qué es Migomat PM-IMGS-300S?

La soldadora semiautomática Powermat **PM-IMGS-300S SYNERGY DUAL PULSE** tiene una amplia gama de usos. Permite la soldadura eficiente de varios tipos de grupos de materiales en una amplia gama de espesores de materiales. Los **IGBT** utilizados tienen un efecto beneficioso sobre un menor consumo de electricidad, una mayor resistencia a las interferencias y caídas de voltaje, y buenas características de arco.

---

El panel de control con la descripción de las funciones en polaco es fácil de usar y el operador tiene acceso rápido a todas las funciones. Esto mejora la ergonomía y la eficiencia del trabajo en la planta.

El dispositivo tiene la función de soldadura sinérgica con pulso simple y doble, gracias al cual es posible obtener una soldadura de la más alta calidad al soldar todos los materiales soldables, especialmente de acero inoxidable y aluminio.

La electrónica del dispositivo se basa en los transistores **IGBT** que combinan las ventajas de dos tipos de transistores, el fácil control de los transistores de efecto de campo y el alto voltaje de ruptura, así como la velocidad de conmutación de los transistores bipolares. La corriente de soldadura es muy estable, lo que garantiza una soldadura perfecta. Gracias a la tecnología **IGBT**, el dispositivo es más liviano y más económico en consumo de energía.

Rendimiento y posibilidades.

Alta eficiencia y enfriamiento efectivo

Gracias al uso de la tecnología de transistores **IGBT**, la eficiencia del dispositivo es de hasta el 60%.

## Funciones automáticas incorporadas para una fácil operación.

El **ARRANQUE EN CALIENTE** popularmente llamado arranque en caliente permite aumentar temporalmente la corriente de soldadura por encima del valor establecido por el soldador. **HOT START** funciona cuando el arco golpea y tiene como objetivo evitar que el electrodo se adhiera al material. Es de gran ayuda al encender el electrodo.

**ANTI STICK** corta / minimiza el voltaje y la corriente de soldadura en caso de un cortocircuito del electrodo con la pieza de trabajo. **ANTI STICK** permite que el soldador separe el electrodo más fácilmente.

**ARC FORCE** estabiliza el arco independientemente de su longitud. Al reducir el valor de la función, proporciona un arco suave y una profundidad de penetración menor, mientras que al aumentar el valor de la función provoca una penetración más profunda y la posibilidad de soldadura por arco corto. En el valor más alto para la función **ARC FORCE**, es posible "empujar" el electrodo dentro de la piscina de metal fundido y quemar el material. Este modelo tiene ajuste automático de **ARC FORCE**.

Las posibilidades de la tecnología SYNERGY

La comodidad y los beneficios adicionales son proporcionados por:

**ATC**: es una función avanzada de control térmico que está activa cuando se sueldan materiales delgados (**de menos de 1,5 mm de espesor**). Es responsable de estabilizar el arco eléctrico y reducir el pico de corriente de soldadura. Dado que se reduce la cantidad de calor transferido al material soldado, no existe un gran riesgo de deformación del material soldado.

Función de cráter A / punto s: corriente de llenado de cráter, disponible para tiempos de soldadura / soldadura **4t** y Alu **4t** en un punto para soldadura por puntos.

Post Gas: una función que permite configurar el tiempo de flujo de gas después de la soldadura. Es útil para cubrir un grupo de soldadura de solidificación (la soldadura puede oxidarse debido a la falta de un escudo de gas).

Modo sinérgico **Pulse MIG y 2 Pulse MIG**: una función que le permite configurar **2t, 4t** con control de corriente de llenado de cráter, **Hot 4t** con control de corriente de llenado de cráter y control de corriente inicial, y soldadura por puntos con tiempo de soldadura establecido en un punto.

Modo de soldadura por puntos con la opción de establecer el tiempo de soldadura en el punto.

Control de inductancia, que le permite reducir la cantidad de calor que ingresa al sitio de soldadura. De esta manera, puede evitar la deformación de la lámina y el daño a la capa protectora de zinc. Esta opción es útil durante la soldadura fuerte.

La función de seleccionar el tipo de material soldado, que en modo sinérgico seleccionará los parámetros de soldadura apropiados para facilitar su eficiencia.

La elección del cable y el tipo de material.

Opciones disponibles