

Enlace al producto: <https://magnum-pro.es/soldadora-multiproceso-tig-180-a-cut-40-a-p-277.html>



# Soldadora multiproceso TIG 180 A Cut 40 A

precio	<b>511.00 Euro</b>
Disponibilidad	<b>disponible</b>
Tiempo de envío	<b>4 días</b>
Número de catálogo	<b>MP10020049</b>
Código del fabricante	<b>10020049</b>
Código EAN	<b>4260223024252</b>

## Descripción del producto

### Soldadora multiproceso TIG 180 A Cut 40 A

#### Información del producto "Dispositivo multifunción TIG 180 A CUT 40 A

#### MMA"

#### Dispositivo multifunción TIG (DC) / MMA / CUT

El dispositivo multifunción es un dispositivo versátil para unir materiales. También tiene la opción de corte por plasma rápido. Gracias a soluciones prácticas, el modelo es ideal para su uso en fábricas, talleres, servicios en metalistería y cualquier otra industria.

#### Soldadora 180 A propiedades

El equipo se basa en la moderna y eficiente tecnología **V-MOSFET**. La regulación suave de la corriente y el manómetro incluido ayudan a mantener la alta calidad y la repetibilidad de las soldaduras. La carcasa sólida (**clase de protección IP20**) cumple con las normas **EN 60974-1** y también **EN 60974-10**, lo que garantiza un uso seguro. El dispositivo está refrigerado por aire (**ventilador**) y el sistema de temperatura excesiva informa sobre la protección contra sobrecalentamiento.

La soldadura **TIG** se ve facilitada por la función de ignición **HF** sin contacto y la salida final de gas de protección. Este método permite una soldadura limpia y precisa de la mayoría de los metales y sus aleaciones de **0,5 mm** de espesor. La soldadura **MMA** utiliza la función **HOT START**. Se caracteriza por una alta resistencia a las fluctuaciones actuales y a las condiciones atmosféricas. No requiere gas de protección. El corte por plasma, por otro lado, se caracteriza por una excelente precisión y velocidad. Deja bordes perfectamente lisos, no deforma el material alrededor del espacio. Gracias a su versatilidad, el dispositivo multifunción es perfecto tanto para aplicaciones profesionales como para aficionados.

Soldadura TIG y MMA y corte por plasma  
corriente de soldadura 180 A  
Alimentación 230 V (1 fase)  
Ciclo de trabajo del 60%  
Grado de protección IP20, carcasa conforme a las normas  
Pantalla LED  
Moderna tecnología V-MOSFET  
Encendido por arco de HF sin contacto

#### Detalles técnicos:

Estado:**Nuevo**  
Frecuencia neta (Hz):**50/60-TIG-MMA-CORTE**  
Ignición:**HF (alta frecuencia)**  
Contacto:**HF (alta frecuencia)**  
Tensión de circuito abierto (V):**67-69-250**  
Corriente de la entrada:**25-30-32**  
Corriente de soldadura (A):**10-180-10-180-10-50**  
Conexión al compresor (bar):**4,5**

---

Flujo del gas (L./min.):**2-5:80-200**  
Máximo del diámetro del electrodo.:**1-3,2 mm-1 - 4 mm-1,2 mm**  
Máxima corriente de corte: **50A-1-16 mm**  
Tensión de entrada:**230V, 1-Fase (monofase)**  
Factor de potencia (COSf):**0,93**  
Producción:**60 %**  
Clase de protección:**IP23**  
Medidas (LxAxA):**50 x 37 x 22 cm**  
Dimensiones (LxAxA):**50 x 37 x 22 cm**  
Peso:**18 kg**  
Dimensiones con embalaje (LxAxA):**59 x 45 x 44 cm**  
Peso con embalaje:**21,3 kg**

## Contenido del envío:

- S-Multi 525H
- Antorcha TIG con mangera de 3,5 m
- Manguera de aire de 4 m
- Antorcha de plasma con manguera de 3,5 m
- Cable de tierra de 4 m
- Portaelectrodo con cable de 4 m
- Boquillas de cerámica: 4 unidades
- Mordazas: 2 unidades
- Porta mordaza
- Boquillas y electrodos para plasma
- Boquillas de cerámica y difusor para plasma
- Capuchón para antorcha: 1 unidad
- Electrodos: 4 unidades
- Boquillas de corte: 4 unidades
- Electrodo universal de tungsteno: 1 unidad

## Funciones: MOSFET

El equipo utiliza la tecnología MOS-FET. Esta tecnología combina un máximo rendimiento con un tamaño y peso reducidos. El resultado es una eficiencia del 93%! La corriente de soldadura es muy estable, lo que garantiza un perfecto cordón de soldadura.

### VENTILADORES

Los potentes ventiladores garantizan una óptima disipación del calor.

### GAS DE PROTECCIÓN

Para la soldadura tipo TIG/MIG/MAG es necesario un gas de protección. Para este fin se utilizan gases inertes, como argón y helio, activos (dióxido de carbono) y mezclados. Una válvula de control regula el flujo de gas. Esta válvula se regula a través de un botón en la antorcha.

### CONEXIÓN DE GAS/ AIRE

Para el corte por plasma es necesario un gas que elimine el metal fundido de la zona de corte. El aire comprimido suele ser la solución común. Los cortadores de plasma están provistos una conexión para el compresor de aire.

### TOMA DE TIERRA

En la parte trasera del equipo se encuentra un tornillo con la marca de tierra. Antes del uso es necesario conectar el equipo a tierra a través de un cable, cuya sección sea de al menos 6 mm<sup>2</sup>.

### TOMA DE TIERRA

### CONEXIÓN ANTORCHA MMA

### CONEXIÓN ANTORCHA TIG

### CONEXIÓN ANTORCHA CORTE PLASMA

### ALIMENTACIÓN

---

El aparato funciona con una conexión monofásica (230V +/- 10 %).

### **CEBADO HF - SIN CONTACTO**

Un encendido sin contacto en modo TIG garantiza un comienzo de soldadura más limpio.

### **POST GAS**

Se trata del flujo gas una vez dejamos de soldar que sirve para refrigerar la antorcha y proteger la soldadura contra la oxidación.

### **2T - 2 TIEMPOS**

Significa que la soldadura comienza cuando se pulsa el gatillo de la antorcha y cesa cuando se suelta.

### **HOT START**

Esta función facilita el cebado del arco, ya que aumenta automáticamente la tensión al inicio del proceso. Tras el encendido del arco el equipo cambia al valor seleccionado previamente.

### **ARC FORCE**

El valor de la corriente se eleva automáticamente, cuando el arco es más corto.

### **ANTI-STICK**

Esta función evita que el electrodo se derrita y se pegue a la pieza si hay un corte o bajada de corriente.

### **SOLDADURA TIG**

Soldadura por electrodo no consumible bajo la protección de gases inertes.

### **SOLDADURA MMA**

Soldadura por electrodo. Electrodo revestido.

### **CORTE POR PLASMA**

El arco de plasma derrite el metal y lo elimina a través de la energía cinética del aire comprimido.

### **INTERRUPTOR ON/ OFF**

### **INTERRUPTOR DEL MODO DE SOLDADURA**

Mediante este interruptor se puede seleccionar el modo de soldadura o corte.

### **DISPLAY**

Muestra los parámetros de soldadura o corte.

### **PILOTO DE SOBRECARGA TÉRMICA / AVERÍA**

En caso de sobrecarga térmica o avería se enciende este piloto.

### **INDICADOR DE PRESIÓN MANOMETRO**

Muestra el valor de la presión del aire que el compresor suministra al cortador de plasma. El cortador de plasma dispone asimismo de un regulador de la presión del aire.